

Glasflageepoxy

PRODUKTBESKRIVELSE En slidstærk, high build epoxyprimer/mellemmaling eller lak med lavt VOC-indhold, forstærket med kemisk modstandsdygtige glasflager for øget holdbarhed og bedre korrosionsmodstand.

ANVENDELSESOMRÅDE Til beskyttelse af stålemner i korrosionsbelastede miljøer såsom skulpezoner på offshore installationer, områder under dæk, på dæk og ovenvande, samt pæleværk, papirfabrikker, broer og kemiske anlæg.

Dette produkt giver god, bestandig, korrosionshindrende og slidstærk beskyttelse af nye konstruktioner, men kan også anvendes til vedligeholdelse.

Ved blanding med et passende tilsætningsmiddel kan det også anvendes som en del af et skridsikket malingsystem til skibsdæk.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERZONE 505

Kulør	Begrænset udvalg
Glans niveau	Halv blank
Volumetørstof	90%
Typisk lagtykkelse	300-500 µm (12-20 mil) tørfilm svarende til 333-556 µm (13,3-22,2 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	2,25 m ² /liter ved 400 µm tørfilm og anført volumetørstof 90 sq.ft/US gallon ved 16 mil tørfilm og anført volumetørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luffforstøvning, Pensel, Rulle
Tørretid	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	20 timer	28 timer	28 timer	7 dage ¹
15°C (59°F)	6 timer	14 timer	14 timer	5 dage ¹
25°C (77°F)	3 timer	6 timer	6 timer	4 dage ¹

¹ De maksimale overmalingsintervaller afkortes ved brug af polysiloxanbaserede topcoats. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

For hærdning ved høje temperaturer findes en alternativ hærdning. Kontakt International Protective Coatings for mere information.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 54°C (129°F); Del B 33°C (91°F); Blandet 35°C (95°F)		
Produkt Vægt	1,29 kg/l (10,8 lb/gal)		
voc	1.71 lb/gal (205 g/lt)	EPA Metode 24	
	164 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
Se under Produktbemærkninger			

Glasflageepoxy

FORBEHANDLING

Graden af overfladebehandling er afgørende for dette produkts ydeevne. Overfladen, der skal belægges, skal være ren og fri for forureninger. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i henhold til ISO 8504:2000.

Eventuelle støvansamlinger og saltudblomstringer skal fjernes. Støvansamlinger kan normalt fjernes med en tør børste, mens saltudblomstringer fjernes med ferskvand.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Interzone 505, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, der kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mils) anbefales.

Højtryksrensning med vand/vådsandblæsning

Kan anvendes på overflader, der er forbehandlet til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6 og ikke har mere overfladerust end grad HB2½M (se de internationale standarder for vandblæsning) eller grad SB2½M (se de internationale standarder for slamrensning). Under visse omstændigheder kan dette produkt også anvendes på fugtige overflader. For yderligere information henvises til International Protective Coatings.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.		
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.	
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.	
Blandingsforhold	1.5 del(e) : 1 del(e) efter volumen		
Anvendelsestid	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
	2,5 timer	90 minutter	60 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,53-0,79 mm (21-31 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Lufforstøvning (trykfødnings)	Anbefalet	Pistol	DeVilbiss MBC eller JGA
		Dysekappe	62
		Dyse	AC
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75-100 µm (3,0-4,0 mil) opnås	
Rulle	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75-100 µm (3,0-4,0 mil) opnås	
Fortynder	International GTA220 (eller International GTA415)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.	
Rensemiddel	International GTA822 (eller International GTA415)		
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.		
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.		
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.		

Glasflageepoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER

Interzone 505 er velegnet i såvel nedsænkede miljøer som til udendørs eksponering. Ved nedsænkning i vand kræves en min. systemtykkelse på 450 mikrometer (18 mils) for at sikre et holdbart korrosionshindrende resultat. For almindelig udendørs eksponering i aggressive miljøer kræves en min. systemtykkelse på 350 mikrometer (14 mils).

Hvis der anvendes saltvand til vådsandblæsningen, skal den resulterende overflade vaskes grundigt af med ferskvand inden påføring af Interzone 505. Overflader, der for nylig er blevet sandblæst, tillader en lettere grad af overfladerust, hvilket samtidig er at foretrække frem for en våd overflade. Vandpytter, vandansamlinger og koncentrationer af vand skal fjernes.

Maximal lagtykkelse med eet lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle

Ved påføring med luftløs sprøjte opnås det bedste resultat med 9 mm væskeledninger og uden at standse sprøjtemalingsprocessen. Pumpen skal have et forhold på min. 45:1. Filtre skal fjernes fra sprøjteudstyr og pistol, og væskeledninger skal holdes så korte som muligt.

Pumper med en højere effekt anbefales ved brug af længere væskeledninger.

Når man påfører Interzone 505 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

I særlige tilfælde, hvor overmaling er nødvendig og hærdningen er sket ved lave temperaturer og høje relative fugtigheder, sikres det at ingen aminudblomstringer er til stede, inden påføring af de efterfølgende topcoats.

Dette produkt hærdes ikke tilstrækkeligt ved temperaturer under 5°C (41°F). For optimal ydelse skal ståltemperaturen være over 10°C (50°F). Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Ved påføring af Interzone 505 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Kondensering under eller lige efter påføring kan give en mat overflade og en film af dårlig kvalitet. For tidlig nedsænkning i stillestående vand vil skabe en farveændring, især på mørke farver.

Film af Interzone 505, der er hærdet ved omgivelsestemperaturer på 25°C eller højere, kan nedsænkes i vand efter 24 timer.

Hærdning forsinkes under vand. Der kan forekomme farveændring.

For hærdning ved høje temperaturer findes en alternativ hærder. Kontakt International Protective Coatings for mere information.

For yderligere oplysninger om hærdetider og overmalingsintervaller henvises til International Protective Coatings.

Ændring af standard og højtemperaturhærder under påføring på en specifik konstruktion vil resultere i en signifikant farveændring, hvilket skyldes forskellen i gulnings-/misfarvningsprocessen, som er fælles for alle epoxyer, der udsættes for UV-lys.

Som alle andre epoxy-malinger, kridtes og misfarves Interzone 505 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Hvor en holdbar kosmetisk overflade med god glans og farvebestandighed ønskes, skal overmales med anbefalede finishmalinger.

Interzone 505 kan anvendes til et skridsikkert dæksystem ved tilsætning af tilslags materialet GMA132 (knust flint). Overfladen skal da primes på passende vis. En typisk tykkelse vil være mellem 500-1.000 µm (20-40 mil). Den foretrukne påføring er med (f.eks. Sagola 429 eller en luftteksturpistol med en 5-10mm dyse. Murske eller rulle kan anvendes på små områder. En alternativ metode er spredning. Nærmere oplysninger fra International Protective Coatings.

Er forenelig med beskyttelsessystemer med katodisk offeranode og påtrykt spænding.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interzone 505 kan påføres direkte på sandblæst stål, men kan også anvendes over følgende primere for undervandssystemer:

Intergard 269 Interline 982

Ved brug i aggressive udendørs miljøer, anbefales brugen af følgende primere for Interzone 505:

Intercure 200 Interzinc 52
Intergard 251 Interzinc 315
Interzinc 22 (flash coat eller sealer lag anbefales)*

Følgende dækmalinger anbefales til Interzone 505:

Interfine 629HS
Interthane 990

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/dækmalinger.

* Nærmere oplysninger på det relevante produktdatablad.

Glasflageepoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	10.5 liter	20 liter	7 liter	10 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	2 US gal	2 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
	20 liter	16.75 kg		8.76 kg	
	5 US gal	33.9 lb		18.3 lb	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er op to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

22-05-2015

Copyright © AkzoNobel, 22-05-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>