

Uorganisk zinksilikat

PRODUKTBESKRIVELSE En to-komponent, lav VOC, vandbaseret alkalisk metallisk zinksilikatprimer.

ANVENDELSESOMRÅDE Som en højtydende korrosionsbestandig primer, til brug på korrekt forbehandlet ståloverflader på nybygninger.

Egnet til brug, hvor der kræves et højfriktionsgreb i overensstemmelse med TL 918 300, side 85.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERZINC 697**

Kulør	Grå
Glans niveau	Matt
Volumentørstof	60%
Typisk lagtykkelse	75 µm (3 mils) tørfilm svarende til 125 µm(5 mils) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	8 m ² /liter ved 75 µm tørfilm og anført volumentørstof 321 sq.ft/US gallon ved 3 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Lufforstøvning, Pensel, Rulle

Tørretid

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinge	
			Min	Max
5°C (41°F)	45 minutter	4 timer	Ikke relevant	Ikke relevant
15°C (59°F)	30 minutter	90 minutter	Ikke relevant	Ikke relevant
25°C (77°F)	25 minutter	45 minutter	Ikke relevant	Ikke relevant
40°C (104°F)	15 minutter	30 minutter	Ikke relevant	Ikke relevant

Tørretiderne afhænger af omgivelsesforholdene. De ovennævnte tal er blevet bestemt ved den citerede temperatur og 60% relativ luftfugtighed

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

Flammepunkt	Del A >100°C (212°F); Del B Ikke relevant; Blandet >100°C (212°F)		
Produkt Vægt	3,62 kg/l (30,2 lb/gal)		
VOC	0 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produktbemærkninger

Uorganisk zinksilikat

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Streng overholdelse af alle rengøringsstandarder er en væsentlig forudsætning for brug af vandbaserede malingsystemer.

Sandblæsning

Sandblæs til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering er forekommet mellem sprøjtning og påføring af Interzinc 697, skal overfladen genblæses til den angivne visuelle standard.

Overfladeprofilen skal være minimum Medium (G) i henhold til ISO 8503-1

Overfladefejl som afsløres ved sandblæsning, skal slibes, fyldes eller behandles på passende vis.

PÅFØRING

Omrøring	Interzinc 697 leveres i 2 dele, et flydende bindemiddel (del A) og en pulverkomponent (del B). Tilsæt forsigtigt pulveret (del B) til det flydende bindemiddel (del A), og bland det med et elektrisk røreapparat. TILSÆT IKKE BINDEMIDLET TIL PULVERET. Materialet skal sies før brug og omrystes konstant under påføring med spray. Efter blanding skal materialet anvendes inden for den specificerede potlife.	
Blandingsforhold	0,25 del(e) : 1 del(e) efter vægt	
Anvendelsestid	20°C (68°F) 8 timer	
Airless sprøjtning	Uegnet	
Lufforstøvning (Konventionel)	Anbefalet	Brug velegnet mærkevareudstyr.
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås
Rulle	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås
Fortynder	MÅ IKKE FORTYNDES	
Rensemiddel	Rent postevand eller International GTA991	
Afbrydelse af arbejdet	Lad ikke materiale forblive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl alt udstyr grundigt med rent vand efterfulgt af International GTA991. Når malingsenhederne er blevet blandet, må de ikke genlukkes, og det anbefales, at arbejdet genoptages med friskblandede enheder efter langvarig standsning.	
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med rent vand efterfulgt af International GTA991. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud nu og da i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.	

Uorganisk zinksilikat

PRODUKT BEMÆRKNINGER

Påfør med konventionel luftforstøvning. Skyl udstyret med International GTA991 fortynder eller alkohol, efterfulgt af vand før brug. For at opnå maksimal kantbeskyttelse og filmopbygning anbefales luftforstøvning. Anvendelse af andre metoder, f.eks. pensel eller rulle, kan kræve mere end et lag.

Med alle vandbaserede belægninger er der behov for en nøje kontrol af påføringsbetingelserne for at sikre god langsigtet ydeevne. Følgende grundlæggende parametre skal overholdes:

Interzinc 697 skal under opbevaring altid beskyttes mod frost.

Laveste ståltemperatur for påføring skal være over 10°C (50°F) og være mindst 3°C over dugpunkt.

Ideelt set skal den relative luftfugtighed under påføring og hærdning holdes mellem 50 og 60%, ellers vil tørring og overmalingstid være stærkt forlænget.

God luftgennemstrømning er afgørende for emnet, der males [min. lufthastighed 0.1m/sek.].

Mindre områder, der er vanskelige at ventilere bør pensles for at forhindre overpåføring.

Påføring under den minimale filmdannende temperatur (MFDT) af malingen og/eller dårlig ventilation vil resultere i dårlig film sammenblanding og vil resultere i en pulverformet krakket film, der vil kræve fjernelse og om-maling.

Maksimal kontinuerlig tørtemperaturbestandighed for Interzinc 697 er 400°C (752°F).

Hærdning er en funktion af temperatur, fugtighed og luftstrøm. Normalt vil en filmtykkelse på 75 µm (3 mil) være fuldstændig hærdet efter 5 dage ved 20°C (68°F) og 7 dage ved 10°C (50°F).

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interzinc 697 anbefales kun til anvendelse på korrekt forbehandlet ståloverflade.

Interzinc 697 Overmales normalt ikke.

Uorganisk zinksilikat

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vægt	Pakke	Vægt	Pakke
	5 kg	1 kg	1 liter	4 kg	4 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vægt	Pakke	Vægt	Pakke
	5 kg	1.05 kg		4.36 kg	
U.N. Forsendelsesnr. Ufarlig					
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 6 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 06-10-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>