

## Alifatisk polyurethan

**PRODUKT BESKRIVELSE** En to-komponent alifatisk akryl polyurethan finish som giver fremragende holdbarhed og langsigtet overmalings evne.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Egnet til såvel nye konstruktioner som vedligeholdelse i vidt forskellige miljøer, herunder offshore-anlæg, kemikalie- og petrokemiske anlæg, papirmasse- og papirfabrikker, kraftværker og broer.

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERTHANE 990

<b>Kulør</b>	Stort udvalg med Chromascan-systemet
<b>Glans niveau</b>	Højglans
<b>Volumentørstof</b>	57% ± 3% (afhænger af kulør)
<b>Typisk lagtykkelse</b>	50-75 µm (2-3 mil) tørfilm svarende til 88-132 µm (3,5-5,3 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	11,40 m <sup>2</sup> /liter ved 50 µm tørfilm og anført volumentørstof 457 sq.ft/US gallon ved 2 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
-5°C (23°F)	8 timer	60 timer	60 timer	Forlænget <sup>1</sup>
5°C (41°F)	5 timer	24 timer	24 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	150 minutter	10 timer	10 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minutter	6 timer	6 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	60 minutter	3 timer	3 timer	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 34°C (93°F); Del B 49°C (120°F); Blandet 35°C (95°F)	
<b>Produkt Vægt</b>	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)	
<b>VOC</b>	3.50 lb/gal (420 g/l)	EPA Metode 24
	341 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)
	379 g/l	Kinesisk national standard GB23985

Se under Produktbemærkninger

## Alifatisk polyurethan

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

### Primede overflader

Interthane 990 skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalingens overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Interthane 990 skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret (se produktdatablade).

Nedbrudte områder, skader mv. skal forberedes til den specificerede standard (eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblæsning, eller SSPC-SP11, maskin rensning) og plet primes før påføring af Interthane 990.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.				
	(1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.				
<b>Blandingsforhold</b>	6 del(e): 1del(e) efter volumen				
<b>Anvendelsestid</b>	-5°C (23°F) 26 timer	5°C (41°F) 12 timer	15°C (59°F) 4 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyse størrelse 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)			
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E		
<b>Lufforstøvning (Konventionel)</b>	Anbefalet	Brug egnet proprietært udstyr			
<b>Pensel</b>	Egnet				
<b>Rulle</b>	Egnet				
<b>Fortynder</b>	International GTA713 (eller International GTA733 eller GTA056)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.			
<b>Rensemiddel</b>	International GTA713 (eller International GTA733 eller GTA056)	Valg af rengøringsmiddel er muligvis underlagt lokal lovgivning. Kontakt venligst din lokale repræsentant for specifik rådgivning.			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl udstyret grundigt med International GTA713. Når de forskellige dele er blevet blandet, bør de ikke lukkes til igen, og efter længerevarende arbejdsstandsninger anbefales det at genoptage arbejdet med en frisklavet blanding.				
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA713. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.				

## Alifatisk polyurethan

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Interthane 990 er tilgængelig i en række af metalliske færdigkulører - kontakt venligst det separate product metalliske arbejdsprocedure dokument for yderligere information.

Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Almindelig luftforstøvning giver de bedste resultater både med hensyn til glans og udseende.

Ved påføring med pensel eller rulle kan det for nogle kulørers vedkommende være nødvendigt at påføre to lag Interthane 990 for at få ensartet dækning, især ved påføring over en mørk grundmaling eller ved visse blyfri, klare kuløre såsom gul og orange. Det bedste er at bruge en mellemmaling eller primer med en kulør der understøtter kuløren på Interthane 990.

Når man overmaler efter anløbning eller ældning skal man afrense overfladen grundigt for al forurening såsom olie, fedt, saltkrystaller og trafikos, før påføring Interthane 990.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmaling til ældet Interthane 990 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.

Dette produkt må kun fortyndes ved hjælp af de anbefalede International-fortyndere. Brugen af alternative fortyndere, særligt dem der indeholder alkohol, kan påvirke lagets hærdningsmekanisme alvorligt.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Ved påføring af Interthane 990 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Interthane 990 kan hærde ved temperaturer under 0°C (32°F). Imidlertid bør dette produkt ikke påføres ved temperaturer under frysepunktet, hvis der er fare for isdannelse på overfladen. Kondensering under eller lige efter påføring kan give en mat overflade og en film af dårlig kvalitet. For tidlig udsættelse for vandsansamling medfører kulørændring, især af mørke kulører.

Dette produkt anbefales ikke til neddybningsformål. Hvis man påregner stænk af aggressive kemikalier eller opløsningsmidler, bedes man forhøre sig hos International Protective Coatings om egnethed.

En modificeret version af Interthane 990 er tilgængelig til brug indenfor det koreanske marked for at give en forbedret brugbarhed.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende primere/mellemmalinger anbefales til brug med Interthane 990:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 er formuleret til overmaling med sig selv.

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/mellemmalinger.

## Alifatisk polyurethan

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette datablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Interthane 990 metalliske færdigbehandlings arbejdsprocedurer

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORSKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

**Advarsel: Indeholder isocyanat. Under sprøjtepåføring skal man bære frisklufforsynet åndedrætsværn.**

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	3.7 liter
	5 US gal	4.29 US gal	5 US gal	0.71 US gal	1 US gal

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	23.1 kg
5 US gal	47.6 lb	7.1 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed
	24 måneder (Del A) & 18 måneder (Del B) ved minimum 25°C (77°F) Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 20-10-2022.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>