

## Polyurethan

**PRODUKT BESKRIVELSE** To-komponent, high build akryl-polyurethanfinish med glimrende holdbarhed og genovermalbar i lang tid.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Egnede til både ny behandling og vedligeholdelsesopgaver. Kan bruges i vidt forskellige miljøer, indbefattet offshore-strukturer, petrokemiske anlæg, broer, papirmasse- og papirfabrikker, kraftværker o.l.

Især egnet til brug på områder, hvor højglans ikke ønskes, eller hvor man direkte foretrækker en halv blank finish.

Er en alsidig valgmulighed, hvor overmaling af mellemmalning med eet lag ikke er mulig med konventionel højglanspolyurethanfinish.

**PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERTHANE 870**

<b>Kulør</b>	Stort udvalg med Chromascan-systemet
<b>Glans niveau</b>	Halv blank
<b>Volumetørstof</b>	56% ± 3% (afhænger af kulør)
<b>Typisk lagtykkelse</b>	75-125 µm (3-5 mil) tørfilm svarende til 134-223 µm (5,4-8,9 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	4,48 m <sup>2</sup> /liter ved 125 µm tørfilm og anført volumetørstof 180 sq.ft/US gallon ved 5 mil tørfilm og anført volumetørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinge	
			Min	Max
5°C (41°F)	90 minutter	30 timer	30 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 minutter	16 timer	16 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minutter	5 timer	5 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minutter	2.5 timer	2.5 timer	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

**MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA**

<b>Flammepunkt</b>	Del A 35°C (95°F); Del B 50°C (122°F); Blandet 35°C (95°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)		
<b>voc</b>	3.14 lb/gal (377 g/l)	EPA Metode 24	
	280 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
	362 g/l	Kinesisk National Standard GB23985	

Se under Produktbemærkninger

## Polyurethan

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

### Primede overflader

Interthane 870 skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalingens overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Interthane 870 skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret (se produktdatablade).

Nedbrudte områder, skader mv. skal forberedes til den specificerede standard (eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblæsning, eller SSPC-SP11, maskin rensning) og plet primes før påføring af Interthane 870.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet. (1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
<b>Blandingsforhold</b>	7 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F) 7 timer	15°C (59°F) 3,5 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Lufforstøvning (Konventionel)</b>	Egnet	Brug velegnet mærkevareudstyr.		
<b>Pensel</b>	Egnet	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
<b>Rulle</b>	Egnet	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
<b>Fortynder</b>	International GTA713 eller International GTA733 (eller International GTA056)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA713, International GTA733 eller International GTA056	Valg af rengøringsmiddel kan være underlagt lokal lovgivning. Kontakt din lokale repræsentant for specifik rådgivning.		
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA713. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA713. Det er god arbejdsdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Polyurethan

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Maximal lagtykkelse med et lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle påførelses teknikker for at opnå maksimal lagtykkelse.

Hvis man ønsker at påføre eet lag med pensel eller rulle, skal grundmalingens nuance være den samme som det endelige malinglags. Mørktfarvet og jernoxidglimmer-grundmaling kræver typisk 2 lag Interthane 870.

Når man påfører Interthane 870 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Brugeren bør være klar over, at evnen til at påføre Interthane 870 med et lag afhænger af substratens temperatur. Ved høje ståltemperaturer får man normalt lavere filmdannelse og tyndere coating.

Dette produkt må kun fortyndes med anbefalede International-produkter. Brug af andre fortyndere - især indeholdende alkohol - kan hæmme hærdningsmekanismen betydeligt.

Påfør ikke ved ståltemperaturer under 5°C (41°F).

Ved påføring af Interthane 870 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Når man overmaler efter anløbning eller ældning skal man afrense overfladen grundigt for al forurening såsom olie, fedt, saltkrystaller og trafikos, før påføring Interthane 870.

Kondensering under eller lige efter påføring kan give en mat overflade og en film af dårlig kvalitet.

For tidlig udsættelse for vandsansamling medfører kulørændring, især af mørke kulører.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmaling til ældet Interthane 870 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.

Dette produkt anbefales ikke til neddypningsformål. Hvis man påregner stænk af aggressive kemikalier eller opløsningsmidler, bedes man forhøre sig hos International Protective Coatings om egnethed.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærdning-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende primere/mellemmalinger anbefales til brug med Interthane 870:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Interthane 870 er formuleret til overmaling med sig selv.

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/mellemmalinger.

## Polyurethan

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

**Advarsel: Indeholder isocyanat. Under sprøjtepåføring skal man bære friskluftforsynet åndedrætsværn.**

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	3.7 liter
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	27 kg
5 US gal	55.1 lb	6.4 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.
-------------------	------------	--

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

17-12-2020

Copyright © AkzoNobel, 17-12-2020.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>

# Interthane® 870

Polyurethan

