

## Akrylpolyurethan

### PRODUKT BESKRIVELSE

En to-komponent, blank, lav VOC, højt tørstofindhold, hurtigtørrende, akryl polyuretan primer/topcoat, pigmenteret med zinkfosfat for at give ekstra anti korrosiv ydeevne og en holdbar, dekorativ finish.

### ANVENDELSESOMRÅDE

Specielt designet som en del af produktserien International 3200 til brug som et enkelt eller to lags primer/topcoat malesystem for at beskytte konstruktions- og tunge minedriftsmaskiner, landbrugsudstyr, jernbanevogne, transportkøretøjer, materialehåndterings- og løfteudstyr, pumper, ventiler, gear enheder og andre små motorer og maskiner.

Interthane 3230G er særligt velegnet til brug som et hurtigtørringssystem til hurtige håndteringstider og maksimering af produktionsgennemstrømningen. Dette medvirker til lavere energiforbrug og varmeudslip ved eller under 40°C sammenlignet med konventionelle alkyl emalje produkter, som typisk kræver krafttørring over 40°C.

Hovedegenskaberne i Interthane 3230G er:

- God vedhæftningsegenskaber over korrekt forberedt stål, galvaniseret stål og rustfrit stål
- Blyfri chromat
- Hurtig håndteringstid og hurtig tørring ved højvolumetørstoffer
- God glans og farvefastholdelse
- Alsidig påføringstykkelse for at tillade enkelt- eller to lags påføringer

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERTHANE 3230G

<b>Kulør</b>	Farver er tilgængelige ved forespørgsel			
<b>Glans niveau</b>	70-80 glansenheder ved 60° vinkel (Se Produkt bemærkninger)			
<b>Volumentørstof</b>	70% ± 2%			
<b>Typisk lagtykkelse</b>	80-150 µm (3,2-6 mil) tørfilm svarende til 114-214 µm (4,6-8,6 mil) vådfilm			
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	8,80 m <sup>2</sup> /liter ved 80 µm tørfilm og anført volumentørstof 351 sq.ft/US gallon ved 3,2 mil tørfilm og anført volumentørstof			
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor			
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luft assisteret højtrykssprøjte, Luftforstøvning, Pensel, Flerkomponent-airlessprøjtning, Rulle			
<b>Tørretid</b>	Overmalingsinterval med sig selv			
<b>Emnetemperatur</b>	<b>Berøringstør</b>	<b>Håndterbar</b>	<b>Min</b>	<b>Max</b>
15°C (59°F)	2.5 timer	10 timer	10 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minutter	6 timer	6 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	60 minutter	3 timer	3 timer	Forlænget <sup>1</sup>
60°C (140°F)	50 minutter	90 minutter	90 minutter	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 35°C (95°F); Del B 50°C (122°F); Blandet 35°C (95°F)	
<b>Produkt Vægt</b>	1,49 kg/l (12,4 lb/gal)	
<b>VOC</b>	214 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Protective Coatings

## Akrylpolyurethan

### FORBEHANDLING

Alle overflader som skal malebehandles skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overenssbestemmelser med ISO 8504:2000. Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Egnet til brug på fosfateret stål.

### Stål

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Interthane 3230G, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En overfladeprofil på 40-60 µm (1,6-2,4 mils) anbefales. Lavere overfladeprofiler på 20-30µm (0.8 til 1.2 mils) kan bruges for at forbedre æstetikken for det generelle malesystem.

### Rustfrit stål, Galvaniseret stål and Aluminium

Fjern snavs og olier ved opløsningsmiddelrensning eller andet egnet rengøringsmiddel efterfulgt af grundig vandskylning. Sand- eller svirpblæs til en standard svarende til ISO 8501-1: 2007 Sa1 eller SSPC SP7 for at skabe en overfladeprofil.

### Primede overflader

Primeroverfladen skal være tør og fri for enhver forurening, og Interthane 3230G skal anvendes inden for de angivne overmalingsintervaller (se det relevante produktdatablad).

Nedbrudte områder, skader etc. Skal behandles til den specificerede standard og pletprimes inden påføring af Interthane 3230G.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.		
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.	
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.	
<b>Blandingsforhold</b>	6 del(e) : 1 del(e) efter volumen		
<b>Anvendelsestid</b>	15°C (59°F) 5 timer	25°C (77°F) 2,5 timer	40°C (104°F) 1,5 timer
<b>Flerkomponent-airlessprøjtning</b>	Anbefalet		
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)	
		For luft assisteret højtrykssprøjte, brug passende udstyr. Elektrostatisk sprøjte påføring vil kræve en passende test.	
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås	
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås	
<b>Fortynder</b>	International GTA713	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.	
<b>Rensemiddel</b>	International GTA713		
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl udstyret grundigt med International GTA713. Når de forskellige dele er blevet blandet, bør de ikke lukkes til igen, og efter længerevarende arbejdsstandsninger anbefales det at genoptage arbejdet med en frisklavet blanding.		
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA713. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.		

## Akrylpolyurethan

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Interthane 3230G er en del af produktserien International 3200 og er specielt designet til brug, hvor automatiseret malingspåføring og tvungen hærdningsprocesser bruges.

For at sikre korrekt brug af produktserien International 3200 anbefales det at vejledningen i afsnit 6.4 i ISO 12944 del 5 (2007) følges. Kontakt International Protective Coatings for yderligere rådgivning.

Polyuretanbaserede anti-korrosive produkter er mest egnede til beskyttelse af let industrielt stålarbejde i interne tørre omgivelser eller på udsat stålværk, der er beliggende i lavt korrosionsmiljø svarende til ISO12944 C1, C2 og C3.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

De nævnte glansniveauer er typiske værdier opnået med dette produkt, og er beroende på påføringsmetode, tørfilmtykkelse og miljøforhold i en kontrolleret OEM-maler facilitet. Det anbefales altid, at der gennemføres passende forsøg med produktpåføringer for at sikre tilfredsstillende niveauer.

Det opnåede glansniveau kan variere, hvis der er for stor variation i hærdningstemperatur og påføringstykkelse.

Overdreven filmtykkelse og/eller overpåføring af Interthane 3230G vil øge tiden til at håndtere, og forlænge tørrings- og overmalingstiderne.

Den for tidlige eksponering af Interthane 3230G med vandansamlinger vil medføre en farveændring, som kan være permanent. Dette er en kosmetisk effekt og påvirker ikke den anti-korrosive beskyttelse, Interthane 3230G giver.

Med nogle farver kan det være nødvendigt med mere end en påføring for at give ensartet dækning.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

---

**SYSTEM FORLIGELIGHED** Interthane 3230G kan påføres direkte på sandblæste emner. Er egentlig korrosionsbeskyttelse påkrævet, anbefales dog følgende primere:

Intergard 3210

Interthane 3230G kan overmales med sig selv eller følgende topcoats;

Interthane 3230G  
Interthane 3230HG  
Interthane 3230M  
Interthane 3230SG

## Akrylpolyurethan

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

**Advarsel: Indeholder isocyanat. Under sprøjtepåføring skal man bære friskluftforsynet åndedrætsværn.**

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	5 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
	20 liter	28.4 kg		3.5 kg	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 05-03-2021.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>