

PRODUKT BESKRIVELSE En slidstærk, high build, tokomponent epoxy maling med lavt VOC-indhold.

ANVENDELSESOMRÅDE Til påføring på forskellige overflader, inklusive manuelt rengjort rustent stål, sand- og vandblæst stål, samt forskellige intakte, ældede belægninger.
Giver god korrosionsbeskyttelse af industrielle havne- og kystkonstruktioner, papirfabrikker, broer og offshore installationer i atmosfæriske miljøer og nedsænkede omgivelser.

Certificeret til ANSI/NSF standard 61. NSF-certificeringen gælder for tanke over 378,5 liter.



Certificeret til NSF/ANSI 61

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERSEAL 670HS

Kulør	Fås i en bred vifte af farver, herunder Aluminium
Glans niveau	Halv blank (Aluminium er æggeskal)
Volumetørstof	82% ± 3% (afhænger af kulør)
Typisk lagtykkelse	100-250 µm (4-10 mil) tørfilm svarende til 122-305 µm (4.9-12.2 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	6.56 m ² /liter ved 125 µm tørfilm og anført volumetørstof 263 sq.ft/US gallon ved 5 mil tørfilm og anført volumetørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle

Tørretid ▲

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval Interseal 670HS med sig selv			Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger		
			Min	Max ●	Max †	Min	Max ●	Max †#
10°C (50°F)	8 timer	32 timer	32 timer	6 uger	Forlænget*	20 timer	21 dage	12 uger
15°C (59°F)	7 timer	26 timer	26 timer	4 uger	Forlænget*	14 timer	14 dage	8 uger
25°C (77°F)	5 timer	18 timer	18 timer	14 dage	Forlænget*	10 timer	7 dage	4 uger
40°C (104°F)	2 timer	6 timer	6 timer	7 dage	Forlænget*	4 timer	3 dage	2 uger

▲ For hærdning ved lave temperaturer findes en alternativ hærdning. Se afsnittet Produktbeskrivelser for nærmere oplysninger.

● Gælder i situationer, hvor der er stor risiko for nedsænkning i vand.

† Gælder kun i atmosfæriske miljøer.

* Se internationale definitioner og forklaringer for beskyttelseslag

De maksimale overmalingsintervaller afkortes ved brug af polysiloxanbaserede topcoats.
Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Base (Del A) 36°C (97°F)	Hærder (Del B) 56°C (133°F)	Blandet 33°C (91°F)
Produkt Vægt	1.6 kg/l (13.3 lb/gal)		
VOC	114 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
	2.00 lb/gal (240 g/lt)	EPA Metode 24	
	151 g/lt	Kinesisk National Standard GB23985	

FORBEHANDLING

Dette produkts ydeevne afhænger af omfanget af forbehandlingen. Før påføring af maling skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Akkumuleret snavs og opløselige salte skal fjernes. Tørbørstning vil normalt være nok til at fjerne snavs. Opløselige salte skal fjernes ved afvaskning med rent ferskvand.

Sandblæsning

Ved nedsækning skal Interseal 670HS påføres overflader der er rengjort til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. For atmosfærisk eksponering opnås imidlertid den bedste ydeevne, når Interseal 670HS påføres overflader, der er forberedt til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Overfladefejl som afsløres ved sandblæsning, skal slibes, fyldes eller behandles på passende vis.

En overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mils) anbefales.

Manuel eller mekanisk forbehandling

Rengør overfladen med hånddrevet eller mekanisk drevet værktøj til min. St2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP2.

Vær opmærksom på, at alle afskalninger skal fjernes. Områder, der ikke kan forberedes på en hensigtsmæssig måde ved mejsling eller brug af nålepistol, skal sandblæses til min. Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Dette vil typisk gælde for rustgrad C eller D i denne standard.

Højtryksrensning med vand/vådsandblæsning

Kan anvendes på overflader, der er forbehandlet til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6 og ikke har mere overfladerust end grad HB2½M (se de internationale standarder for vandblæsning) eller grad SB2½M (se de internationale standarder for slamrensning). Under visse omstændigheder kan dette produkt også anvendes på fugtige overflader. For yderligere information henvises til International Protective Coatings.

Ældede belægninger

Interseal 670HS er velegnet til overmaling af et begrænset antal intakte, ældede belægninger, der har bevaret en god klæbeevne. Løs eller afskallet maling skal fjernes ned til fast underlag. Blanke overflader kan kræve lettere slibning for at sikre et fysisk 'greb'. Se afsnittet Produktbeskrivelser for yderligere information.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	5.67 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F) 5 timer	15°C (59°F) 3 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 1 time
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0.45-0.58 mm (18-23 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm ² (2,500 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Anbefalet	Typisk kan 100-125 µm (4-5 mil) opnås		
Rulle	Anbefalet	Typisk kan 75-100 µm (3-4 mil) opnås		
Fortynder	International GTA220 (eller GTA415 for NSF-godkendte skemaer)	Fortynder er normalt ikke påkrævet. Rådfør med den lokale repræsentant for rådgivning under påføring under ekstreme forhold. Fortynder ikke mere end tilladt ifølge miljølovgivningen.		
Rensemiddel	International GTA822 (eller GTA415)			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Overfladetolerant epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER

Ved nedsænkning i vand skal overfladen være sandblæst til min. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10, hvorefter flere lag Interseal 670HS påføres til en min. tørfilmtykkelse på 250 mikrometer (10 mils).

Farver afledt af Chromascan baser som første lag af en specifikation i nedsænket service anbefales ikke.

Maximal lagtykkelse med et lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle påførelses teknikker for at opnå maksimal lagtykkelse.

Hvis der anvendes saltvand til vådsandblæsningen, skal den resulterende overflade vaskes grundigt af med ferskvand inden påføring af Interseal 670HS. Overflader, der for nylig er blevet sandblæst, tillader en lettere grad af overfladerust, hvilket samtidig er at foretrække frem for en våd overflade. Vandpytter, vandansamlinger og koncentrationer af vand skal fjernes.

Interseal 670HS kan påføres på passende forseglede eller primet beton; kontakt International Protective Coatings for yderligere råd om specifikation og primere.

Interseal 670HS er velegnet til overmaling af intakte, ældede alkyd-, epoxy- og polyuretanbelægninger. Det frarådes dog at anvende dette produkt på overflader, der tidligere har været behandlet med termoplastiske malingsystemer såsom klorokautsjuk og vinyl. Kontakt International Protective Coatings for alternative råd og vejledning.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Som alle andre epoxymalinger, kridtes og misfarves Interseal 670HS udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

For tidlig nedsænkning i stillestående vand vil skabe en farveændring, især på mørke farver.

Interseal 670HS kan anvendes til et skridsikkert dækssystem ved tilsætning af tilslags materialet GMA132 (knust flint). Overfladen skal da primes på passende vis. En typisk tykkelse vil være mellem 500-1.000 µm (20-40 mil). Den foretrukne påføring er med (f.eks. Sagola 429 eller en luftteksturpistol med en 5-10mm dyse. Murske eller rulle kan anvendes på små områder. En alternativ metode er spredning. Nærmere oplysninger fra International Protective Coatings.

Interseal 670HS er certificeret til NSF/ANSI Standard 61 (kun udvalgte farver). Kontakt International Protective Coatings for yderligere oplysninger. Certificering er for tanke med mere end 100 gallon (378½ liter), for rør der er 6 inches/tommer (15 cm) i diameter eller større og for ventiler som er 2 inches/tommer (5 cm) i diameter eller større.

Hærdning ved lave temperaturer

En vinterhærder er også tilgængelig for at muliggøre hurtigere hærdning ved temperaturer lavere end 10°C (50°F), men denne hærder vil give en initial skygge variation og hurtigere misfarvning når udsat for vind og vejr.

Interseal 670HS kan hærde ved temperaturer under 0°C (32°F). Imidlertid bør dette produkt ikke påføres ved temperaturer under frysepunktet, hvis der er fare for isdannelse på overfladen.

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval Interseal 670HS med sig selv			Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger		
			Min	Max •	Max †	Min	Max •	Max †
-5°C (23°F)	24 timer	72 timer	72 timer	12 uger	Forlænget*	72 timer	84 timer	12 uger
0°C (32°F)	16 timer	56 timer	56 timer	10 uger	Forlænget*	42 timer	54 timer	10 uger
5°C (41°F)	9 timer	36 timer	36 timer	8 uger	Forlænget*	36 timer	48 timer	8 uger
10°C (50°F)	5 timer	24 timer	24 timer	6 uger	Forlænget*	16 timer	24 timer	6 uger

• Gælder i situationer, hvor der er stor risiko for nedsænkning i vand.

† Gælder kun i atmosfæriske miljøer.

* Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

Tørretiden for støvtør er faktisk tørretid på grund af kemisk hærdning, og ikke fysisk hårdhed på grund af stivelse i filmen ved temperaturer under 0°C (32°F).

Bemærk: anførte VOC værdier er baserede på maksimalt muligt for det aktuelle produkt med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molukellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interseal 670HS kan normalt anvendes på grundigt forbehandlede stålemner. Det kan dog også anvendes på korrekt grundede overflader. Egnede grundmaling er:

- Intercure 200
- Interplus 356
- Intergard 269
- Interzinc 315
- Interplus 256

Hvor en kosmetisk acceptabel topcoat er påkrævet, anbefales følgende produkter:

- Intercryl 530
- Intergard 740
- Interfine 629HS
- Interthane 870
- Interfine 878
- Interthane 990
- Interfine 979

For andre passende primere/topcoats henvises til International Protective Coatings.

Overfladetolerant epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse		Del A		Del B	
	Vol	Pakke	Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	17 liter	20 liter	3 liter	3.7 liter	
	5 US gal	4.25 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal	

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse		Del A		Del B	
	Vol	Pakke	Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	30.8 kg	20 liter	3.5 kg	3.7 liter	
	5 US gal	64.9 lb	5 US gal	6.8 lb	1 US gal	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. Tåler ikke frost.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er op to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 27/09/2017.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>