

Epoxy

PRODUKT BESKRIVELSE En 2-komponents epoxy-holdingprimer.

ANVENDELSESOMRÅDE

En sandblæsnings-holdingprimer til foreløbig beskyttelse af friskblæst stål under påføring af tanklining.

En alsidig primer, der optimerer virkningen af affugtning, der anvendes under påføring af tanklining.

En fuldt ud forenelig tankprimer, der sikrer optimal ydelse fra den påførte tanklining.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERLINE 982

Kulør	Primrose			
Glans niveau	Ikke relevant			
Volumentørstof	30%			
Typisk lagtykkelse	15-40 µm (0,6-1,6 mil) tørfilm svarende til 50-133 µm (2-5,3 mil) vådfilm			
Teoretisk rækkeevne	12 m ² /liter ved 25 µm tørfilm og anført volumentørstof 481 sq.ft/US gallon ved 1 mil tørfilm og anført volumentørstof			
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor			
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle			
Tørretid	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger			
Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	45 minutter	5 timer	24 timer	28 dage ¹
15°C (59°F)	30 minutter	3 timer	24 timer	28 dage ¹
25°C (77°F)	20 minutter	90 minutter	24 timer	28 dage ¹
40°C (104°F)	10 minutter	30 minutter	16 timer	28 dage ¹

¹ Det maksimale overmalingsinterval varierer, alt efter dækmalinkssystem og de produkter, der skal opbevares. Forhør venligst hos International Protective Coatings om nærmere detaljer.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 21°C (70°F); Del B 23°C (73°F); Blandet 21°C (70°F)		
Produkt Vægt	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)		
VOC	5.04 lb/gal (605 g/l)	EPA Metode 24	
	488 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)	
Se under Produktbemærkninger			

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring af maling skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Om nødvendigt skal svejseperler fjernes, svejsesømme og skarpe kanter afrundes.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis det sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Interline 982, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

Tyndfilmsystemer

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mil) anbefales.

Svære systemer og glasarmerede systemer

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 75-100 mikrometer (3-4 mil) anbefales.

Dette produkt anbefales IKKE til påføring på manuelt forbehandlet stål.

PÅFØRING

Omrøring	Interline 982 skal påføres i henhold til International Protective Coatings' detaljerede arbejdsprocedurer for tankbeskyttelse.			
	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.			
	(2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
Blandingsforhold	8.2 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F) 10 timer	15°C (59°F) 8 timer	25°C (77°F) 6 timer	40°C (104°F) 3 timer
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe 704 eller 765 Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA E	
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 15-25 µm (0,6-1,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 15-25 µm (0,6-1,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA220 (eller International GTA415)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA822 eller International GTA415			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Epoxy

- PRODUKT BEMÆRKNINGER** Interline 982 kan holde op til 28 dage i det semibeskyttede miljø inde i en tank. Er der fugt på overfladen, vil der ske iltning, og genblæsning vil være nødvendig.
- Stærkt tærede områder skal udstikkes med pensel for at sikre god befugtning af overfladen.
- Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.
- Påfør ikke ved ståltemperaturer under 10°C (50°F).
- Dette produkt hærdes ikke tilstrækkeligt ved temperaturer under 5°C (41°F). For optimal ydelse skal ståltemperaturen være over 10°C (50°F).
- Ved påføring af Interline 982 i lukkede rum, kræves god ventilation.
- Udsættelse for alt for lave temperaturer og/eller stor fugtighed under eller lige efter påføring kan forhindre fuldstændig hærkning og overfladeforurening, der kan forringe efterfølgende lags vedhæftning.
- Tørfilmstyrkelse over 40 og under 15 mikrometer (1,6 til 0,6 mil) kan forringe udseende og ydelse.
- påføring over en mørk grundmaling eller ved visse blyfri, klare kuløre såsom gul
- Overpåføring af Interline 982 forlænger både overmalingsintervallerne og håndteringstiderne, og kan forringe overmalingssegenskaberne på længere sigt.
- Produktet har følgende specifikationsgodkendelse:
- BS6920 Water Fittings & Byelaws Scheme som primer for Interline 925.
- Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.
- Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende dækmalinger anbefales til Interline 982:

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

Kontakt International Protective Coatings for at sikre, at Interline 982 er egnet til kontakt med det produkt, der skal oplagres.

Epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Arbejdsprocedurer for tankbeskyttelse

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til brug for personer med den nødvendige industrielle erfaring. Alt arbejde forbundet med påføring og brug af dette produkt skal udføres i henhold til de gældende standarder, love og vedtægter for helbred, sikkerhed og miljø.

Sørg for god ventilation under brugen og den efterfølgende tørringsproces, for at undgå for høj koncentration af opløsningsmidler og forebygge brande og eksplosioner (se produktets faktablad for typiske tørretider). Tvungen ekstraktion vil være påkrævet i områder, hvor der er ringe plads. Ventilationsenheder og/eller åndedrætsbeskyttelse (maske med lufttilførsel eller filterindsats) skal anvendes under brug og tørring. Træf de nødvendige foranstaltninger for at undgå kontakt med hud og øjne (overall, handsker, beskyttelsesbriller, maske, beskyttelsescreme, etc.).

Før brug skal instruktionerne på produktets faktablad (både for base og hærdere, hvis der er tale om en tokomponentmaling) og afsnittet om helbred og sikkerhed for produktets anvendelsesprocedure læses nøje igennem og overholdes.

Ved ophugning af svejseøm eller skærebredning af metal, hvor dette produkt har været anvendt, afgives støv og dampe, som kræver brug af passende beskyttelsesudstyr og udsugning.

De detaljerede sikkerhedsforanstaltninger afhænger af anvendelsesmetoden og arbejdsmiljøet. Hvis De ikke forstår disse advarsler og instruktioner, eller det ikke er muligt at overholde dem fuldt ud, bedes De undlade at bruge dette produkt og kontakte International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	17.83 liter	20 liter	2.17 liter	2.5 liter
	5 US gal	4.46 US gal	5 US gal	0.54 US gal	1 US gal

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	25.1 kg
5 US gal	51.8 lb	5.2 lb	

LAGERBESTÅNDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.
-------------------	------------	--

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>