

Novolac Vinylester

PRODUKT BESKRIVELSE En to-komponent, kemisk og slidbestandig, glasflake forstærket vinylester.

ANVENDELSESOMRÅDE Interline 955 er primært tilsigtet den indre foring af kemiske opbevarings tanke og beholdere hvor syreholdige kemikalier eller varme midler skal opbevares, såsom i olie, gas og kemiske processer, papirmasse- og papirfabrikker og for stålkonstruktioner og for stålstrukturer i miljøer hvor der sandsynligvis vil forekomme hyppig kontakt med ætsende kemikalier.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERLINE 955**

Kulør	Hvid, Buff
Glans niveau	Halv blank
Volumentørstof	100% reaktiv
Typisk lagtykkelse	400-600 µm (16-24 mil) tørfilm svarende til 471-706 µm (18,8-28,2 mil) vådfilm
Praktisk rækkeevne	2.10 m ² /liter ved 400 µm tørfilm og anført volumentørstof og 85% volumen tørstoffer 85 sq.ft/US gallon ved 16 mil tørfilm og anført volumentørstof og 85% volumen tørstoffer (Se side 3 Produkt Bemærkninger)
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Pensel

Tørretid

Emnetemperatur	Berøringsstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
10°C (50°F)	5 timer	6 timer	6 timer	3 dage
15°C (59°F)	4 timer	5 timer	5 timer	3 dage
25°C (77°F)	4 timer	5 timer	5 timer	2 dage
35°C (95°F)	4 timer	5 timer	5 timer	24 timer

Disse tørringstider er konstateret med den anbefalede brug af inhibitor ved hver temperatur (Se Produkttegenskaber).

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

Flammepunkt	Del A 32°C (90°F); Del B 100°C (212°F); Blandet 32°C (90°F)		
Produkt Vægt	1,2 kg/l (10,0 lb/gal)		
VOC	29 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
Se under Produktbemærkninger			

Novolac Vinylester

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000. Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Stålemner

Afrens ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis det sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Interline 955, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde. En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 75-100 mikrometer (3-4 mil) anbefales.

Interline 955 kan også anvendes over Intergard 269 til nogle indhold; se side 3. Intergard 269 kan overmales op til 90 dage efter påføring, forudsat at overfladen er slebet og ferskvand vasket. Alternativt kan sandblæsningsstandarden opretholdes ved anvendelse af affugtning.

Hvis overfladen skal forbehandles med grundmaling inden påføringen af Interline 955, anbefales det at bruge Interline 949 (se systemkompatibilitet). Alternativt kan standarden for sandblæsning opretholdes ved hjælp af affugtning.

Shopprijet stål

Før påføring af Interline 955 skal alt shopprijet stål gen-sandblæses til den oven for beskrevne visuelle standard.

Betonemner

Betonen skal være godt hærdet før påføring af belægningen, maling eller malings system. Der henvises til Retningslinjer for forbehandling af Betonoverflader, for mere information.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærderen (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
	En valgfri inhibitorblanding fås til dette materiale. Se nærmere under Produktegenskaber.			
Blandingsforhold	98 del(e) : 2 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	1 time	1 time	40 minutter	40 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,63-0,89 mm (25-35 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Ikke anbefalet			
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75 µm (3,0 mil) opnås		
Rulle	Ikke anbefalet			
Fortynder	Uegnet	MÅ IKKE FORTYNDES		
Rensemiddel	International GTA853	N.B. Afrens alt udstyr straks efter brug.		
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA853. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Rens alt udstyr med det samme efter brug med International GTA853. Det er god arbejdspraksis, at man periodemæssigt skyller sprøjteudstyret under arbejdsprocessen i løbet af arbejdsdagen. Rengøringshyppigheden bør være én gang i timen benyttende GTA853 nedkølet til <15°C (59°F). Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Novolac Vinylester

PRODUKT BEMÆRKNINGER **Før brug skal arbejdsprocedurerne for Interline 955 læses nøje igennem.**

Forhøjede opbevaringstemperaturer reducerer lagringsstabiliteten. Ukatalyseret Interline 955 er stabil i 6 måneder fra fabrikationsdatoen, når det opbevares under 20°C (68°F) i dets oprindelige forseglede beholdere. Interline 955 bør aldrig opbevares i direkte sollys. Det anbefales at materiale temperaturerne holdes så lavt som muligt via nedkøling, hvis nødvendigt, for at forlænge lagringsstabiliteten og sikre én times opbevaringstid under airless sprøjning udførelsen. Det er vigtigt at tage i betragtning, at materiale temperaturerne vil forøges efter blandingen. En anbefalet opbevaringstemperatur er 8°C-19°C (46°F-66°F).

Selvom Interline 955 er 100% reaktiv, afhængig af anvendelses forholdene, kan de praktiske volumentørstoffer være lavere og International Protective Coatings foreslår en værdi på 85% for det anslåede fordelingsforhold.

Påfør kun med airless. Andre metoder som f.eks. pensel eller rulle foreslås kun til små områder eller til en første udstikning.

Dette produkt må ikke fortyndes, fordi brugen af fortynder kan nedsætte effektiviteten af dækmalingens hærdningsmekanisme.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Den maksimale ståltemperatur under påføringen er 60°C (140°F), og den maksimale relative fugtighed under påføring og i hærdningsperioden er 80%.

Interline 955 skal typisk specificeres som minimum 2 coat á 400 µm (16 mils) pr. coat for at give en samlet tørfilmtykkelse på ikke mindre end 800 µm (32 mils) for at opnå optimal ydelse. For visse slutanvendelser kan alternative specifikationer dog være tilladt.

Interline 955 kan anvendes under en stor rækkevidde af klimatiske forhold, omfattende materiale temperaturer op til 35°C (95°F). Imidlertid, ved temperaturer højere end 25°C (77°F) er brugen af et tilsætningsmiddel, der forsinker størkningstiden, nødvendigt for at vedholde potlife, og hvor man tillader, at normale airless sprøjtemetoder anvendes. Det anbefalede niveau af tilsætningsmidler, som forsinker størkningstiden er som følgende:-

<25°C (77°F)	Ingen inhibitor nødvendig
25-35°C (77-95°F)	1 enhed inhibitor nødvendig

Tilsætningsmidlet, som forsinker størkningstiden, bør altid tilføjes basen før tilføjelsen af initiator og blandes grundigt benyttende en mekanisk omrører. Hvor materiale temperaturerne er vedvarende høje, f.eks >35°C (95°F), bør materialet afkøles, International Protective Coatings konsulteres for specifikke råd.

Dette produkt hærdes ikke tilstrækkeligt ved temperaturer under 5°C (41°F). For optimal ydelse skal ståltemperaturen være over 15°C (59°F).

Vedvarende maximumstemperatur for Interline 955+D515 er 130°C (266°F).

Maksimal temperatur under nedsænkings forhold for Interline 955 er 90°C (194°F).

International Protective Coatings konsulteres for temperaturernes begrænsninger for specifikke skibsladninger.

Interline 955 er ikke beregnet til brug som en kosmetisk finish, og kulørstabilitet kan ikke opnås.

Til opbevaring af uorganiske eller organiske syrer bedes De kontakte International Protective Coatings for råd og vejledning om lastkompatibiliteter, passende vedligeholdelsesintervaller og fremgangsmåder.

Intergard 269 må kun bruges som holdeprimer til opbevaring af råolie/vandblandinger og raffinerede carbonhydridgods.

Når overflade temperaturerne overskrider 35°C (95°F), eller hvis udsat for direkte sollys, bør Interline 955 overdækkes ved tørring for at undgå klæbnings problemer.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interline 955 kan påføres direkte på korrekt forbehandlet stål. Det er imidlertid egnet til påføring over følgende primere:

Ceilmate 370HT Primer
Ceilmate 380 Primer
Intergard 269

Interline 955 må kun coates med produktet selv.

Nærmere oplysninger fra International Protective Coatings.

Kontakt International Protective Coatings for at sikre, at Interline 955 er egnet til kontakt med det produkt, der skal oplagres.

Novolac Vinylester

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Interline 955 Anbefalet arbejdsprocedure

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til brug for personer med den nødvendige industrielle erfaring. Alt arbejde forbundet med påføring og brug af dette produkt skal udføres i henhold til de gældende standarder, love og vedtægter for helbred, sikkerhed og miljø.

Sørg for god ventilation under brugen og den efterfølgende tørringsproces, for at undgå for høj koncentration af opløsningsmidler og forebygge brande og eksplosioner (se produktets faktablad for typiske tørretider). Tvungen ekstraktion vil være påkrævet i områder, hvor der er ringe plads. Ventilationsenheder og/eller åndedrætsbeskyttelse (maske med lufttilførsel eller filterindsats) skal anvendes under brug og tørring. Træf de nødvendige foranstaltninger for at undgå kontakt med hud og øjne (overalls, handsker, beskyttelsesbriller, maske, beskyttelsescreme, etc.).

Før brug skal instruktionerne på produktets faktablad (både for base og hærder, hvis der er tale om en tokomponentmaling) og afsnittet om helbred og sikkerhed for produktets anvendelsesprocedure læses nøje igennem og overholdes.

Ved opbrugning af svejseøm eller skærebredning af metal, hvor dette produkt har været anvendt, afgives støv og dampe, som kræver brug af passende beskyttelsesudstyr og udsugning.

De detaljerede sikkerhedsforanstaltninger afhænger af anvendelsesmetoden og arbejdsmiljøet. Hvis De ikke forstår disse advarsler og instruktioner, eller det ikke er muligt at overholde dem fuldt ud, bedes De undlade at bruge dette produkt og kontakte International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	19.6 liter	20 liter	0.4 liter	0.5 liter
Den valgfri hæringsregulator foreligger som 50ml i en 100ml beholder. Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		20 liter	25.3 kg	0.5 kg	
	F.N.-forsendelsesnummer.	Del A - 1263	Del B		
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 6 måneder ved <20°C (68°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. Under opbevaring og fragt må Interline 955 ikke udsættes for temperaturer over 30° C. Nedkøling anbefales. Bedste praksis ville være at holde Part A og Part B i separate Lager.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 22-02-2021.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf, Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>