

Modificeret alkyd

PRODUKT BESKRIVELSE

En en-komponent, hurtigtørrende modificeret alkyd primer/finish, designet til at give både anti-korrosive egenskaber og en dekorativ finish i et enkelt lag.

ANVENDELSESOMRÅDE

Interlac 789 er designet til brug som et enkeltlagssystem for at give anti-korrosiv beskyttelse til konstruktionsstål, der er udsat for miljøet, hvor det kosmetiske udseende er vigtigt, f.eks. i tørre indre områder eller ydre miljøer med lav korrosion.

Den er særligt velegnet til brug som en hurtigtørrende alsidig primer/finish designet til at maksimere stålgennemstrømningen på fabrikations steder.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERLAC 789

Kulør Fås i et bredt udvalg via Chromascan-systemet

Glans niveau Silkemat

Volumentørstof 63%± 3% (afhænger af kulør)

Typisk lagtykkelse 100 µm (4 mils) tørfilm svarende til 159 µm(6,4 mils) vådfilm

Teoretisk rækkeevne 6,30 m²/liter ved 100 µm tørfilm og anført volumentørstof
253 sq.ft/US gallon ved 4 mil tørfilm og anført volumentørstof

Praktisk rækkeevne Afhængig af tabsfaktor

Påføringsmetode Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle

Tørretid

Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
10°C (50°F)	115 minutter	5 timer	6 timer ¹	Forlænget ²
15°C (59°F)	105 minutter	4.5 timer	5 timer ¹	Forlænget ²
25°C (77°F)	80 minutter	4 timer	4 timer ¹	Forlænget ²
40°C (104°F)	60 minutter	3 timer	2 timer ¹	Forlænget ²

¹ Minimum overmalingstider refererer til brug af anbefalede topstrøg og kan øges, hvis andre topstrøg påføres. Se Produktegenskaber og systemkompatibilitet for yderligere information.

² Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt 31°C (88°F)

Produkt Vægt 1,57 kg/l (13,1 lb/gal)

voc 2.50 lb/gal (300 g/lit) EPA Metode 24

202 g/kg

EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Modificeret alkyd

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Sandblæs til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Interlac 789, skal overfladen genblæses til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der afsløres ved sandblæsningsprocessen, skal slibes, fyldes eller behandles på en passende måde.

Interlac 789 er velegnet til påføring på sandblæste overflader, som oprindeligt var i henhold til ovenstående standard, men som har fået lov til at blive forringet under gode værkstedsforhold i op til 7-10 dage. Overfladen kan forringes til en Sa2 standard, men skal være fri for løse pulveragtige aflejringer.

PÅFØRING

Omrøring	Dette er en én-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring.		
Blandingsforhold	Ikke relevant		
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyse størrelse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)	
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Pensel	Egnet - Kun til mindre reparationsområder	Typisk kan 50 µm (2,0 mil) opnås	
Rulle	Egnet - Kun til mindre reparationsområder	Typisk kan 50 µm (2,0 mil) opnås	
Fortynder	International GTA007	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.	
Rensemiddel	International GTA007		
Afbrydelse af arbejdet	Skyl udstyret grundigt med International GTA007. Alt ubrugt materiale skal opbevares i tætsluttende beholdere. Delvist brugte beholdere kan efter lagring resultere i blanke overflader og/eller øget viskositet. Materialet bør filtreres før brug hvis skinddannelse er opstået.		
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA007. Det er god arbejdsrutine at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.		
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.		

Modificeret alkyd

PRODUKT BEMÆRKNINGER

Interlac 789 er primært designet til beskyttelse af konstruktionsstål. Alkydbaserede korrosionsbeskyttelsesprodukter er mest velegnede til beskyttelse af stålværker i indvendige tørre miljøer eller på udsatte stålværker, som er placeret i lavkorrosive miljøer svarende til ISO 12944 C1, C2 og C3.

Interlac 789 fås i et bredt farveområde, dog er det i alle alkyd topstrøgs karakter at være udsat for en grad af gulning og kridtning, og dette vil resultere i tab af glans og falmning af den specificerede farve over en tids periode.

Da Interlac 789 er designet som en enkelt lag primer/finish, påføres det normalt ikke som et flerlagssystem ud over reparation af mekaniske skader, efterbehandling osv. Minimum overmalingstid refererer til overmaling af Interlac 789 med de godkendte alkyd- eller oliebaseerede topstrøg anført nedenfor. Brugen af alternative topstrøg kan resultere i øgede minimumsovermalingstider og bør undgås.

Overdreven filmtykkelse og/eller overpåføring af Interlac 789 vil øge tiden til at håndtere, og forlænge tørrings- og overmalingstiderne.

Den for tidlige eksponering af Interlac 789 med vandansamlinger vil medføre en farveændring, som kan være permanent. Dette er en kosmetisk effekt og påvirker ikke den anti-korrosive beskyttelse, Interlac 789 giver.

Interlac 789 er ikke designet til eksponering i alkaliske eller sure miljøer.

Interlac 789 bør ikke bruges i nedsænkede omgivelser.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interlac 789 påføres normalt som et enkelt lag anti-korrosiv primer/finish. Påføring af en yderligere kosmetisk topcoat er mulig på stedet.

De anbefalede topcoats er:

Interlac 645
Interlac 658
Interlac 665

For yderligere råd om kompatible systemer kontakt International Protective Coatings.

Modificeret alkyd

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette datablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse		
		Vol	Pakke
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 liter	5 liter	5 liter

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	
	20 liter	33.1 kg
	5 liter	8.3 kg

LAGERBESTÅNDIGHED	Holdbarhed	Mindst 24 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

20-10-2022

Copyright © AkzoNobel, 20-10-2022.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>