

Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE En to-komponent epoxysealer, pigmenteret med jernglimmer. Formuleret med patenteret polymerteknologi, som giver hurtig hærdning og overmaling, selv ved lave temperaturer.

ANVENDELSESOMRÅDE Effektiv forsegling af zinksilikatprimere for at hindre dannelse af småhuller i efterfølgende malingslag. Kan også anvendes til forsegling af zink og aluminium metal spray enten som et enkeltlagssystem eller før overmaling med et egnet overmalingsystem hvor dette er påkrævet.

Intergard 405 er velegnet til at indgå i et malingsystem, i mange forskellige stærkt korrosive miljøer, såsom offshore- strukturer, kemikalie- og petrokemiske anlæg, broer, raffinaderier, papir fabrikker og kraftværker.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERGARD 405

Kulør	Rød oxid
Glans niveau	Matt
Volumentørstof	38%
Typisk lagtykkelse	25 µm (1 mils) tørfilm svarende til 66 µm(2,6 mils) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	15,20 m ² /liter ved 25 µm tørfilm og anført volumentørstof 610 sq.ft/US gallon ved 1 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle

Tørretid

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	30 minutter	4 timer	4 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	20 minutter	2 timer	2 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	15 minutter	90 minutter	90 minutter	Forlænget ¹
40°C (104°F)	10 minutter	45 minutter	45 minutter	Forlænget ¹

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 25°C (77°F); Del B 24°C (75°F); Blandet 24°C (75°F)		
Produkt Vægt	1,30 kg/l (10,8 lb/gal)		
VOC	406 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)	

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Primede overflader

Intergard 405 skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalingens overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Intergard 405 skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret. (se relevant produkt datablad)

Områder med nedbrydning, skader o.l. skal forbehandles til den specificerede standard f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Sandblæsning, eller SSPC-SP11 mekanisk afblæsning) og pletprimes før påføring af Intergard 405.

Zincprimede overflader

Hvis der anvendes zinkprimer, fjernes svejseprøjt, svejseøm og skarpe kanter, hvorefter svejseamlinger og beskadigede områder sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Overflader behandlet med shopprimer eller andre primere skal være tørre og fri for forureninger (olie, fedt, salt, etc.). Desuden skal de være overmalet med Intergard 405 inden for det specificerede interval (se det relevante produkt datablad).

Før overmaling sikres det at zinkprimeren er færdighærdet samt ren, tør og fri for zinksalte.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.			
	(2) Hæld hele indholdet af hærderen (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
Blandingsforhold	1.5 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	16 timer	10 timer	5 timer	3 timer
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 127 kg/cm ² (1806 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødnig)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Lufforstøvning (Konventionel)	Anbefalet	Brug velegnet mærkevareudstyr.		
Pensel	Egnet - Kun små områder			
Rulle	Egnet - Kun små områder			
Fortynder	International GTA220	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA822			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Intergard 405 er formuleret med en viskocitet, som egner sig til at trænge ind og virke som en effektiv forsegling på nymalede zinksilikater, som f.eks. Interzinc 12 og Interzinc 22. Den er også egnet som en transport- og vejrligsbeskyttelse af zinkepoxyprimere.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortyndere. Brug af andre fortyndere, især dem, der indeholder Ketoner, kan nedsætte hærdemekanismens effektivitet alvorligt.

Best resultat opnås ved temperaturer over 0°C (32°F)

Overpåføring vil medføre løbere, idet Intergard 405 er beregnet til at have de bedst mulige flydeegenskaber.

En overdreven filmtykkelse kan medføre at filmen sprækker ved overmaling med et high build malingssystem.

Intergard 405 er ikke beregnet til at være en blæseprimer, og bruges den dertil giver den næppe langtidsbeskyttelse mod korrosion. Intergard 269, Intergard 251 eller Intercure 200 er foretrukne alternativer under sådanne omstændigheder.

Intergard 405 er specielt beregnet til at give fremragende hærdningsegenskaber, og vil virke som en effektiv forsegling af zinksilikatprimere ved temperaturer under 10°C (50°F).

Intergard 405 kan også anvendes over zink- og aluminiums-metallisering til tætning af enhver porøsitet og sikre maksimal korrosionsbeskyttelse.

Ved påføring af Intergard 405 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Som alle andre epoxymalinger, kridtes og misfarves Intergard 405 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Dette produkt bruges tit som en "transportbeskyttelse" før endelig overmaling på stedet. For at sikre de bedst mulige overmalingsegenskaber skal man undgå overpåføring, og sikre, at overfladen er helt afrenset og fri for forureninger, som kan forekomme i overfladestrukturen som følge af jerglimmerpigmentering.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmaling til ældet Intergard 405 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Intergard 405 er specielt beregnet til brug over følgende zinksilikatprimere:

Interzinc 12
Interzinc 22

Den kan også bruges over følgende zinkepoxyprimere:

InterH2O 280
Interzinc 315
Interzinc 42
Interzinc 52
Interzinc 72

Følgende dækmalinger anbefales til Intergard 405:

Intercure 420	Intergard 740
InterH2O 401	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 400	Interzone 505
Intergard 410	Interzone 954
Intergard 475HS	

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/dækmalinger.

Epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	12 liter	20 liter	8 liter	10 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	20.8 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindest 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 23-03-2021.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>