

## Epoxy

**PRODUKT BESKRIVELSE** En to komponent, lav VOC, højt tørstofindhold, hurtig hærdende epoxy for øget produktivitet, pigmenteret med zinkfosfat for at give ekstra korrosionshæmmende egenskaber.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Specielt udformet til brug som en korrosionshindrende epoxyprimer, i kombination med produktserien International 3200, og andre godkendte topstrøg for beskyttelse af tunge konstruktionsmaskiner, landbrugsmaskiner, jernbanevogne, lastbiler, materialehåndtering og løfteudstyr, pumper, ventiler, gear enheder og andre små motorer og maskiner

Hovedegenskaberne for Intergard 3210 er:

- Egnet for manuel blanding eller udstyr til flerkomponentspåføring.
- Gode vedhæftningsegenskaber på korrekt bearbejdet stål, galvaniseret stål, rustfri stål og aluminiumsunderlag
- Fri for blykromater
- Glat overflade for at bidrage til generel æstetik
- Hurtig tørring, håndtering og overmalingsegenskaber øger produktivitet og effektivitet.

**PRAKTISK  
PRODUKTINFORMATION  
INTERGARD 3210**

<b>Kulør</b>	Farver er tilgængelige ved forespørgsel			
<b>Glans niveau</b>	20-30 glansenheder ved 60° vinkel			
<b>Volumentørstof</b>	65% ± 2%			
<b>Typisk lagtykkelse</b>	40-80 µm (1,6-3,2 mil) tørfilm svarende til 62-123 µm (2,5-4,9 mil) vådfilm			
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	13 m <sup>2</sup> /liter ved 50 µm tørfilm og anført volumentørstof 521 sq.ft/US gallon ved 2 mil tørfilm og anført volumentørstof			
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor			
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luft assisteret højtrykssprøjte, Luftforstøvning, Pensel, Flerkomponent-airlessprøjtning, Rulle			
<b>Tørretid</b>	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger			
<b>Emnetemperatur</b>	<b>Berøringstør</b>	<b>Håndterbar</b>	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	35 minutter	3.5 timer	3.5 timer	2 uger
25°C (77°F)	20 minutter	2 timer	2 timer	2 uger
40°C (104°F)	10 minutter	30 minutter	30 minutter	2 uger
60°C (140°F)	6 minutter	20 minutter	20 minutter	2 uger

**MILJØ - OG  
SIKKERHEDSDATA**

<b>Flammepunkt</b>	Del A 27°C (81°F); Del B 28°C (82°F); Blandet 27°C (81°F)	
<b>Produkt Vægt</b>	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)	
<b>VOC</b>	219 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Protective Coatings

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflader som skal malebehandles skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overenssbestemmelser med ISO 8504:2000. Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Egnet til brug på fosfateret stål.

### Stål

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Intergard 3210, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal slibes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En overfladeprofil på 40-75 µm (1,6-3,0 mils) anbefales. Lavere overfladeprofiler på 20-30µm (0.8 til 1.2 mils) kan bruges for at forbedre æstetikken for det generelle malesystem.

### Rustfrit stål, galvanisering og aluminium

Fjern skidt og olier ved rengøring med opløsningsmiddel, eller andre egnede rengørings/reensemiddel, efterfulgt af en grundig skylning med vand. Sand- eller svirpblæs til en standard som SSPC-SP7 eller ISO 8501-1:2007 Sa1 for at skabe en overfladeprofil.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.		
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.	
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.	
<b>Blandingsforhold</b>	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen		
<b>Anvendelsestid</b>	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 timer	3 timer	2 timer
<b>Flerkomponent-airlessprøjtning</b>	Anbefalet		
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)	
		For luft assisteret højtrykssprøjte, brug passende udstyr. Elektrostatisk sprøjte påføring vil kræve en passende test.	
<b>Lufforstøvning (trykfødnings)</b>	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
<b>Pensel</b>	Kun på små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås	
<b>Rulle</b>	Kun på små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås	
<b>Fortynder</b>	International GTA220 (eller GTA415)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.	
<b>Rensemiddel</b>	International GTA220 (eller GTA415)		
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA220. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.		
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA220. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.		

## Epoxy

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Intergard 3210 er en del af produktserien International 3200 og er specielt designet til brug, hvor automatiseret malingspåføring og tvungen hærdningsprocesser bruges.

For at sikre korrekt brug af produktserien International 3200 anbefales det at vejledningen i afsnit 6.4 i ISO 12944 del 5 (2007) følges. Kontakt International Protective Coatings for yderligere rådgivning.

Intergard 3210 er udformet for at give en hurtig overmaling og hurtig behandlingstid når det hærdes ved temperaturer på eller over 40°C (104°F).

Minimumstiden for overmaling er anbefalet som håndteringstør tiden af malingslaget ved den angivne temperatur. Tag kontakt til International Protective Coatings for brugsanbefalinger for vådt-vådt.

Undgå over applicering eftersom et tykt lag ikke vil være et lige så godt underlag for vedhæftningen af topstrøg over tid som de med specificerede tykkelser.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

De nævnte glansniveauer er typiske værdier opnået med dette produkt, og er beroende på påføringsmetode, tørfilmtykkelse og miljøforhold i en kontrolleret OEM-maler facilitet. Det anbefales altid, at der gennemføres passende forsøg med produktpåføringer for at sikre tilfredsstillende niveauer.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortyndere. Brug af alternativer, især dem, der indeholder Ketoner, kan nedsætte hærdemekanismens effektivitet alvorligt.

Som alle andre epoxymalinger, kridtes og misfarves Intergard 3210 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Intergard 3210 er beregnet til korrekt forberedt stål, galvaniseret stål, rustfrit stål og aluminiumsunderlag. Om nødvendigt, kan det males over præ-fabrikations shop primere. Rådfør med International Protective Coatings for yderligere detaljer.

De anbefalede topcoats er:

Interlac 3220HG  
Interlac 3220SG  
Interthane 3230G  
Interthane 3230HG  
Interthane 3230M  
Interthane 3230SG

## Epoxy

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	26.9 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 10-11-2015.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>