

## Epoxy

**PRODUKT BESKRIVELSE** En to komponent, lav VOC, højt tørstofindhold, epoxy primer indeholdende zinkfosfat antikorrosiv pigmentering.

Denne primers alsidige egenskaber giver optimeret styring hvor der kræves tynd films applikation.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Til brug på en række industrielle faciliteter og infrastrukturer hvor lav filmtykkelse er påkrævet.

Denne primer, i kombination med godkendte topstrøg, giver effektiv korrosionsbeskyttelse i forskellige atmosfæriske omgivelser.

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERGARD 2509

<b>Kulør</b>	Rød, Grå, Buff
<b>Glans niveau</b>	Matt
<b>Volumentørstof</b>	75% ± 2%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	50-200 µm (2-8 mil) tørfilm svarende til 67-267 µm (2,7-10,7 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	10 m <sup>2</sup> /liter ved 75 µm tørfilm og anført volumentørstof 401 sq.ft/US gallon ved 3 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	2 timer	12 timer	7 timer	6 måneder <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 minutter	6.5 timer	4 timer	6 måneder <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minutter	2.5 timer	3 timer	6 måneder <sup>1</sup>
40°C (104°F)	35 minutter	90 minutter	90 minutter	6 måneder <sup>1</sup>

<sup>1</sup> De maksimale overmalingsintervaller er kortere ved brug af polysiloxanbaserede topcoats. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 31°C (88°F); Del B 33°C (91°F); Blandet 33°C (91°F)	
<b>Produkt Vægt</b>	1,62 kg/l (13,5 lb/gal)	
<b>VOC</b>	155 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal bemales, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før der påføres maling, skal alle stålfalder vurderes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1 Rengøring med opløsningsmiddel.

### Stål

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Intergard 2509, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde. En overfladeprofil på 50 mikrometer (2 mils) anbefales.

### Stålemner behandlet med shopprimer

Svejsesømme og skadede overflader bør sandblæses til min. Sa2½ standard (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6. Hvis dette ikke er praktisk muligt er en mekanisk forbehandling til SSPC11 acceptabel.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
<b>Blandingsforhold</b>	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F) 2 timer	15°C (59°F) 90 minutter	25°C (77°F) 45 minutter	40°C (104°F) 20 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyse størrelse 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødnings)</b>	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder			
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder			
<b>Fortynder</b>	International GTA220.	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA822			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Epoxy

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Påfør i gode klimatiske forhold. Overfladetemperaturen skal altid mindst være 3°C (5°F) over dugpunktet.

Ved temperaturer ned til 5°C kan tilsætning af fortynder være påkrævet for at hjælpe applikationen.

Ved påføring af Intergard 2509 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den krævede filmopbygning og ensartede opacitet.

Overpåføring af Intergard 2509 forlænger både overmalingsintervallerne og håndteringstiderne, og kan forringe overmalingssegenskaberne på længere sigt.

Det maksimale overmalingsinterval vil afhænge af den udsatte films integritet. En film med en tørfilmtykkelse på 75 mikrometer (3 mils) vil normalt kunne overmales efter 6-12 måneders eksponering (afhængig af omgivelsernes korrosivitet), forudsat at den er blevet afrenset på en hensigtsmæssig måde og at eventuelle mekanisk beskadigede områder er blevet repareret.

Som alle epoxyer kridter og misfarves Intergard 2509 ved udsættelse for vejrliget.

Intergard 2509 er ikke designet til vedvarende nedsækning i vand.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

De anbefalede topcoats er:

Interfine 878  
Interthane 870  
Interfine 979  
Interthane 990  
Interthane 990E

## Epoxy

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette datablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		27.3 kg		7.3 kg	
	20 liter				
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	12 måneder ved 25 °C (77 °F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 08-12-2023.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>