

Akrylpolysiloxan

PRODUKTBESKRIVELSE

En højtydende, to komponent finish, med høj tørstovolym, som indeholder ikke nogen frie isocyanater, og er i overensstemmelse med den gældende VOC lovgivning, og som giver en forlænget tidslængde til den første vedligeholdelse når den benyttes som en del af et højt ydende korrosionssystem.

Interfine 878 tilbyder en meget fin glans- og farve bibeholdelse og giver en signifikant forbedret modstandsdygtighed overfor gulnen & kridt, sammenlignet med typiske konventionelle slutmalinger omfattende katalyseret akrylik, og polyuretan finishes.

ANVENDELSESOMRÅDE

Interfine 878 er en solid, hård og holdbar finish maling til anvendelse over ordentlig primede overflader, som viser en god fleksibilitet, korrosions modstand, og giver beskyttelse mod spild og stænk fra en række kemikalier såsom syrer, alkali, opløsningsmidler og salt opløsninger. Passende for anvendelse med spray og ruller til både nye konstruktioner på fabrikker og i anvendelses situationer på vedligeholdelses steder, og det er en idéel løsning, hvor lovgivningen forbyder brugen af isocyanates, eller begrænser opløsningsmidlers afgivelses niveauer.

Til brug i de markeds sektorer, hvor høje standarder for kosmetisk udseende og æstetik er et hovedkrav. Disse omfatter stålkonstruktion af høj standard såsom et sports stadium, broer, offshore platforme, FPSO tanke, tankanlæg, kemiske og petrokemisk vækst, møller for masse og papir, og elforsynings industrien, i tillæg til det generelle industrielle og kommercielle stålværk, hvor æstetik er vigtig.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERFINE 878

Kulør	Stort udvalg med Chromascan-systemet
Glans niveau	Højglans
Volumentørstof	72%
Typisk lagtykkelse	50-75 µm (2-3 mil) tørfilm svarende til 69-104 µm (2,8-4,2 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	12 m ² /liter ved 60 µm tørfilm og anført volumentørstof 481 sq.ft/US gallon ved 2,4 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Rulle

Tørretid

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	6 timer	8 timer	8 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	4.5 timer	6 timer	6 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	3 timer	4 timer	4 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	1.5 timer	2.5 timer	2.5 timer	Forlænget ¹

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

Tørretiden som er fastlagt er blevet bestemt ved den fastlagte temperatur og 50% relativ fugtighed. Overmalings intervaller for de anbefalede grundmalinger og mellemlag er afhængig af den/det aktuelle grundmaling/mellemlag, som bliver benyttet. Se venligst Systems Kompatibilitets sektionen.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 34°C (93°F); Del B 55°C (131°F); Blandet 35°C (95°F)		
Produkt Vægt	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
VOC	2.05 lb/gal (246 g/l) EPA Metode 24		
	194 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produktbemærkninger

Akrylpolysiloxan

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Primede overflader

Interfine 878 skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalingens overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Interfine 878 skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret (se produktdatablade).

Nedbrudte områder, skader mv. skal forberedes til den specificerede standard (eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblæsning, eller SSPC-SP11, maskin rensning) og plet primes før påføring af Interfine 878.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet. (1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærderen (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
Blandingsforhold	5 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	5°C (41°F) 3,5 timer	15°C (59°F) 2,5 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 1,5 timer
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA007	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA007	Valg af rengøringsmiddel kan være underlagt lokal lovgivning. Kontakt din lokale repræsentant for specifik rådgivning.		
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA007. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA007. Det er god arbejdsrutine at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Akrylpolysiloxan

PRODUKT BEMÆRKNINGER Teknologien, som bliver benyttet i Interfine 878, er beskyttet af patent (US 6,281,321 og EP 0 941290).

Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Almindelig luftforstøvning giver de bedste resultater både med hensyn til glans og udseende.

Ved påføring med pensel eller rulle kan det for nogle kulørers vedkommende være nødvendigt at påføre to lag Interthane 990 for at få ensartet dækning, især ved påføring over en mørk grundmaling eller ved visse blyfri, klare kuløre såsom gul og orange. Det bedste er at bruge en mellemmaling eller primer med en kulør der understøtter kuløren på Interfine 878.

Dette produkt må kun fortyndes benyttende de internationale fortyndere. Brugen af alternative fortyndere, specielt dem, som indeholder alkohol og keton, kan alvorligt hæmme hæringen af malingen.

Potlife må ikke overskrides, selvom materialet stadigvæk er flydende og forekommer brugbar. Det er god arbejdspraksis, at anvendelse bør startes med fuldstændige uåbnede materiale enheder. Grundet fugtigheds sensitiviteten i delvis opfyldte enheder af hærdnings middel komponenten, er der fare for en reaktion med atmosfærisk fugt, som ugunstigt kunne have en virkning på ydeevnen af den endelige malings film.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Ved påføring af Interfine 878 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Omhu bør udøves, når der anvendes flere lag af Interfine 878 for at sikre, at en fortsat våd film bliver anvendt, og for at sikre, at sammensmeltning forekommer. Hvis dette ikke gøres, kan der opstå et mindre godt udseende og en ikke så god præstation.

Interfine 878 vil hærde tilfredsstillende ved relative fugtighedsgrader mellem 40% og 85%. Hærdning vil være langsommere ved lavere grader af fugtighed og hurtigere ved højere grader af fugtighed.

Kondensering under eller lige efter påføring kan give en mat overflade og en film af dårlig kvalitet.

Når man overmaler efter anløbning eller ældning skal man afrense overfladen grundigt for al forurening såsom olie, fedt, saltkrystaller og trafikos, før påføring Interfine 878.

For tidlig udsættelse for vandsansamling medfører kulørændring, især af mørke kulører.

Dette produkt anbefales ikke at blive benyttet under fortsat nedsænkings forhold.

Hvor langvarige kemiske- eller opløsningsmidlers stænk sandsynligvis vil opstå, kontakt da venligst International Protective Coatings for information angående egnethed.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interfine 878 kan anvendes over en begrænset udvalg af mellemmalinger.

De absolutte maksimale overmalings intervaller med Interfine 878 er afhængig af grundmalingen/mellemlaget. Det relevante grundmalings-/mellemlags produkt data ark og Interfine 878 anbefalede arbejdsprocedurer bør konsulteres før brug.

Passende mellemmalinger er:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/mellemmalinger.

Akrylpolyloxan

YDERLIGERE
OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Interfine 878 Anbefalet arbejdsprocedure

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTE
R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materiale sikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	16.67 liter	20 liter	3.33 liter	5 liter
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	25.4 kg
5 US gal	54.7 lb	7.7 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Del A Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Del B Mindst 6 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

18-02-2021

Copyright © AkzoNobel, 18-02-2021.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>