

Modificeret akryl

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent, lav-VOC, højtydende, isocyanfri tværbundet akrylfinish, med såvel god kulør som glans bestandighed.

ANVENDELSESOMRÅDE Formuleret som finishmaling til både nybygning og industriel vedligehold. Til brug i vidt forskellige aggressive miljøer, der iblandt offshoreanlæg, petrokemiske anlæg, broer, papirmasse- og papirfabrikker og kraftværker.

Egnet til brug såvel i fabrik som på byggeplads, er ideel, hvor lovgivningen forbyder brug af isocyanat og begrænser emissionen af opløsningsmidler.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERFINE 629HS

Kulør	Stort udvalg med Chromascan-systemet
Glans niveau	Højglans
Volumetørstof	65% ± 3% (afhænger af kulør)
Typisk lagtykkelse	50 µm (2 mils) tørfilm svarende til 77 µm(3,1 mils) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	13 m ² /liter ved 50 µm tørfilm og anført volumetørstof 521 sq.ft/US gallon ved 2 mil tørfilm og anført volumetørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
Tørretid	Overmalingsinterval med sig selv

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	2 timer	30 timer	30 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	90 minutter	24 timer	24 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	60 minutter	18 timer	18 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	45 minutter	6 timer	6 timer	Forlænget ¹

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 32°C (90°F); Del B 40°C (104°F); Blandet 40°C (104°F)		
Produkt Vægt	1,55 kg/l (12,9 lb/gal)		
VOC	2.80 lb/gal (336 g/l) EPA Metode 24		
	212 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)	
Se under Produktbemærkninger			

Modificeret akryl

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Primede overflader

Interfine 629HS skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalings overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Interfine 629HS skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret (se produktdatablade).

Nedbrudte områder, skader mv. skal forberedes til den specificerede standard (eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblæsning, eller SSPC-SP11, maskin rensning) og plet primes før påføring af Interfine 629HS.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet. (1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærderen (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
Blandingsforhold	7 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F) 10 timer	15°C (59°F) 5 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 1 time
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,32-0,48 mm (13-19 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Lufforstøvning (Konventionel)	Egnet	Brug velegnet mærkevarerudstyr.		
Pensel	Egnet	Typisk kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet	Typisk kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA220 (eller International GTA415)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA822 eller International GTA415			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Modificeret akryl

PRODUKT BEMÆRKNINGER Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt. De bedste resultater opnås med en konstant påføringsmetode. Almindelig luftforstøvning giver de bedste resultater både med hensyn til glans og udseende.

Ved pensel- og rullepåføring af visse farver kan to lag Interfine 629HS være nødvendige for at give ensartet dækning. Dette gælder især lyse farver såsom orange og gul, når der anvendes organiske pigmenter. Det bedste resultat opnås ved at bruge en farvekompatibel mellemmalning eller et korrosionshindrende malingsystem under Interfine 629HS.

Når man overmaler efter anløbning eller ældning skal man afrense overfladen grundigt for al forurening såsom olie, fedt, saltkrystaller og trafikos, før påføring Interfine 629HS.

Dette produkt hærdes ikke tilstrækkeligt ved temperaturer under 5°C (41°F). For optimal ydelse skal ståltemperaturen være over 10°C (50°F).

Kondensering under eller lige efter påføring kan give en mat overflade og en film af dårlig kvalitet.

For tidlig udsættelse for vandsansamling medfører kulørændring, især af mørke kulører.

Ved påføring af Interfine 629HS i lukkede rum, kræves god ventilation.

Dette produkt anbefales ikke til neddybningsformål. Hvis man påregner stænk af aggressive kemikalier eller opløsningsmidler, bedes man forhøre sig hos International Protective Coatings om egnethed.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende primere/mellemmalinger anbefales til brug med Interfine 629HS:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Interfine 629HS er formuleret til overmaling med sig selv.

Nærmere oplysninger om alternative primere/mellemmalinger kan indhentes fra International Protective Coatings.

Modificeret akryl

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFØRESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	2.5 liter
	5 US gal	4.36 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	30.1 kg
5 US gal	62.2 lb	6.4 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 18 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.
-------------------	------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er op to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

01-12-2011

Copyright © AkzoNobel, 01-12-2011.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>