

## Hurtig Overmalbar epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** En to-komponent, lav-VOC, epoxy med jernglimmer og stort tørstofindhold, formuleret på basis af patenteret polymerteknologi. Den hærdet og kan overmales hurtigt selv ved lave temperaturer.

**ANVENDELSESOMRÅDE** En high build -mellemmaling, der giver glimrende barrierebeskyttelse som en del af et højtydende system, der er egnet til brug i aggressive miljøer såsom offshoreanlæg, broer, kemikalie- og petrokemiske anlæg, kraftværker, papirmasse- og papirfabrikker og industrialanlæg.

Kan bruges som barrieremaling til direkte påføring på stål, hvis miljøet ikke er aggressivt.

Tilstedeværelsen af flage formet jernglimmerpigment øger barriereeffekten og forbedrer overmalbarheden, hvilket gør produktet ideelt til påføring på fabrik eller værksted før forsendelse, med endelig overmaling på brugsstedet.

Intercure 420 hærdet hurtigt og fremmer dermed produktiviteten både ved nybygning og vedligehold.

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCURE 420

<b>Kulør</b>	Naturlig jernglimmer, Sølvgrå, Lysgrå
<b>Glans niveau</b>	Matt
<b>Volumentørstof</b>	70%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	100-150 µm (4-6 mil) tørfilm svarende til 143-214 µm (5,7-8,6 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	5,60 m <sup>2</sup> /liter ved 125 µm tørfilm og anført volumentørstof 225 sq.ft/US gallon ved 5 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Min	Max
5°C (41°F)	75 minutter	7 timer	5 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	50 minutter	4 timer	3 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	40 minutter	2 timer	2 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutter	1 time	1 time	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 29°C (84°F); Del B 26°C (79°F); Blandet 27°C (81°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	1,63 kg/l (13,6 lb/gal)		
<b>VOC</b>	2.75 lb/gal (330 g/l)	EPA Metode 24	
	201 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)	
	292 g/l	Kinesisk national standard GB23985	
Se under Produktbemærkninger			

## Hurtig Overmalbar epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

#### Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis der sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Intercure 420, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard. Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles i henhold til den korrekte fremgangsmåde.

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mil) anbefales.

#### Primede overflader

Alle velegnede primere til brug under Intercure 420 skal påføres overflader, der er blevet afrenset ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mil) anbefales.

#### Shoppriemede overflader

Svejsesømme og beskadigede områder skal sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Hvis shoppriemeren udviser omfattende nedbrydning, kan fuld sandsvirpning være nødvendig.

Hvis shoppriemeren er påført en slyngrenset overflade, vil en gritblæsning af hele overfladen være nødvendig før påføring af Intercure 420.

#### Zincprimede overflader

Sørg for, at grundmalingens overflade er ren, tør og fri for urenheder og zinctilførsel før påføring af Intercure 420. Sørg for, at zincprimerne er helt hærdede før overmaling.

Hvis zincprimeren er påført en slyngrenset overflade, vil en sandblæsning af hele overfladen være nødvendig før påføring af Intercure 420.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
<b>Blandingsforhold</b>	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	8 timer	4 timer	2 timer	45 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyse størrelse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødnig)</b>	Anbefalet	Pistol	DeVilbiss MBC eller JGA	
		Dysekappe	704 eller 765	
		Dyse	E	
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75 µm (3,0 mil) opnås		
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
<b>Fortynder</b>	International GTA220 (eller International GTA415)	Fortynder er normalt ikke påkrævet. Kontakt den lokale repræsentant for råd under påføring under ekstreme forhold. Fortynder ikke mere end tilladt i henhold til lokal miljølovgivning.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA822 (eller International GTA415)			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Hurtig Overmalbar epoxy

### PRODUKT BEMÆRKNINGER Hærdning ved lave temperaturer

Intercure 420 kan hærde ved temperaturer under 0°C (32°F). Imidlertid bør dette produkt ikke påføres ved temperaturer under frysepunktet, hvis der er fare for isdannelse på overfladen.

For yderligere oplysninger om hærdetider og overmalingsintervaller henvises til International Protective Coatings.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortyndere. Brug af alternativer, især dem, der indeholder Ketoner, kan nedsætte hærdemekanismens effektivitet alvorligt.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Som alle andre epoxy-malinger, kridtes og misfarves Intercure 420 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Dette produkt bruges tit som en "transportbeskyttelse" før endelig overmaling på stedet. For at sikre de bedst mulige overmalingsegenskaber skal man undgå overpåføring, og sikre, at overfladen er helt afrenset og fri for forureninger, som kan forekomme i overfladestrukturen som følge af jernglimmerpigmentering.

Som med alle produkter med et stort jernglimmerindhold kan man kun formulere ret mørke kulører, hvilket betyder, at topstrøg i nogle kulører kan kræve to lag for at give god dækning.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmaling til ældet Intercure 420 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærdemomstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Rådspørg venligst International Protective Coatings om påføring på shopprimere.

Følgende primere anbefales til Intercure 420:

Intercure 200  
Intergard 251  
Intergard 269  
Interzinc 22 (flash coat eller sealer lag anbefales)\*  
Interzinc 52  
Interzinc 315

Følgende dækmalinger anbefales til Intercure 420:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 990

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/dækmalinger.

\* Nærmere oplysninger på det relevante produktdatablad.

## Hurtig Overmalbar epoxy

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette datablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	29.5 kg
4 US gal	49.4 lb	8.8 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er op to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

15-04-2024

Copyright © AkzoNobel, 15-04-2024.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>