

## Direkte på metal-polyaspartisk

**PRODUKTBESKRIVELSE** En to komponent, lav VOC, højt tørstofindhold, hurtigtørrende polyaspartisk, halvblank primer/topcoat. Intercure 3240SG giver forbedret produktivitet ved påføring i omgivelsestemperatur, samtidig med at man kombinerer den anti-korrosive ydeevne af epoxycoating og høj æstetik af UV-holdbare topcoats i et enkeltlags påføring. Intercure 3240SG anvendes som et enkelt lag direkte på korrekt forberedte substrater ved hjælp af manuel mix (enkelt etapes) eller automatisk mix (fler etapes) påføringsudstyr, hvilket reducerer anvendelsestid, energiforbrug og arbejdsomkostninger i forhold til to lags applikationer eller enkelt lags applikationer, der kræver tørring ved høj temperatur.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Specifikt designet som en del af International 3200 produktserien til brug som et enkelt lag primer/finish coating-system til beskyttelse af tunge maskiner til bygge- og minedrift, landbrugsudstyr, jernbanevogne, transportkøretøjer, materialehåndterings- og løfteudstyr, pumper, ventiler, gearenheder og andre små motorer og maskiner.

Intercure 3240SG er særligt velegnet til brug som et hurtigtørringssystem til hurtige håndteringstider og maksimering af produktionsgennemstrømning ved 20-25°C uden behov for krafttørring med højere temperaturer. Dette bidrager til lavere energiforbrug i OEM fabrikations- og malerifaciliteter.

Hovedegenskaberne i Intercure 3240SG er:

- Enkelt lag med hurtige håndteringstider
- Gode vedhæftningsegenskaber over korrekt forberedte underlag
- Hurtig hærdning ved 25°C for at give energibesparelser
- Højt tørstofindhold og lavt VOC-udslip
- Eliminerer behovet for kostbare bageovne eller opløsningsmiddelbrændere

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCURE 3240SG

<b>Kulør</b>	Farver er tilgængelige ved forespørgsel
<b>Glans niveau</b>	50-60 glansenheder ved 60° vinkel
<b>Volumentørstof</b>	84% ± 2%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	80-150 µm (3,2-6 mil) tørfilm svarende til 95-179 µm (3,8-7,2 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	7 m <sup>2</sup> /liter ved 120 µm tørfilm og anført volumentørstof 281 sq.ft/US gallon ved 4,8 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luft assisteret højtrykssprøjte, Luftforstøvning, Pensel, Flerkomponent-airlessprøjtning, Rulle

#### Tørretid

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	60 minutter	3.5 timer <sup>1</sup>	*	*
15°C (59°F)	45 minutter	2.5 timer <sup>1</sup>	*	*
25°C (77°F)	30 minutter	2 timer <sup>1</sup>	*	*
40°C (104°F)	15 minutter	90 minutter <sup>1</sup>	*	*

<sup>1</sup> Tørretiden som er fastlagt er blevet bestemt ved den fastlagte temperatur og 50% relativ fugtighed.

\* Intercure 3240SG er designet som et enkeltlagssystem.

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 50°C (122°F); Del B 158°C (316°F); Blandet 52°C (126°F)	
<b>Produkt Vægt</b>	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
<b>VOC</b>	150 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Direkte på metal-polyaspartisk

### FORBEHANDLING

Alle overflader som skal malebehandles skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overenssbestemmelser med ISO 8504:2000. Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

### Stål

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Intercure 3240SG, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En overfladeprofil på 40-60 µm (1,6-2,4 mils) anbefales. Lavere overfladeprofiler på 20-30µm (0.8 til 1.2 mils) kan bruges for at forbedre æstetikken for det generelle malesystem.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
<b>Blandingsforhold</b>	4 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 timer	2 timer	60 minutter	45 minutter
<b>Flerkomponent-airlessprøjtning</b>	Anbefalet			
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet			
	Dyse størrelse 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)			
	For luft assisteret højtrykssprøjte, brug passende udstyr. Elektrostatisk sprøjte påføring vil kræve en passende test.			
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet	Pistol	DeVilbiss MBC eller JGA	
		Dysekappe	704 eller 765	
		Dyse	E	
<b>Lufforstøvning (Konventionel)</b>	Anbefalet	Brug egnet proprietært udstyr		
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 80-100 µm (3,2-4,0 mil) opnås		
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 80-100 µm (3,2-4,0 mil) opnås		
<b>Fortynder</b>	International GTA713	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.. Brug ikke alternative fortyndervæsker.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA713	Brug ikke alternative rengøringsmidler.		
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl udstyret grundigt med International GTA713. Når de forskellige dele er blevet blandet, bør de ikke lukkes til igen, og efter længerevarende arbejdsstandsninger anbefales det at genoptage arbejdet med en frisklavet blanding.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA713. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Direkte på metal-polyaspartisk

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Intercure 3240SG er en del af produktserien International 3200 og er specielt designet til brug, hvor automatiseret malingspåføring og tvungen hærdningsprocesser bruges.

For at sikre korrekt brug af produktserien International 3200 anbefales det at vejledningen i afsnit 6.4 i ISO 12944 del 5 (2007) følges. Kontakt International Protective Coatings for yderligere rådgivning.

Ved spraypåføring af Intercure 3240SG ved høj relativ luftfugtighed (> 85%) kan der forekomme en reduktion i den citerede brugstid for det blandede materiale. Dette kan løses ved at placere tilstrækkeligt opløsningsmiddel til at dække overfladen af materialet i spanden. Tilsætningen af ca. 100 ml GTA713 pr. 20 liter blandet enhed bør være tilstrækkelig.

Påføring ved en for høj eller kondenserende luftfugtighed kan resultere i øjeblikkelig eller for tidlig tab af glans. Under påføring og hærdning skal det så vidt muligt undgås, at den relative luftfugtighed stiger til over 85%. Påføring i miljøer med en luftfugtighed på over 50% kan resultere i hurtigere tørretider.

Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Der bør udvises forsigtighed for at undgå påførelse af tørfilmtykkelser på mere end 200 µm (8 mils). Tykkere lag end anbefalet vil resultere i højere glans.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet. Ved påføring af Intercure 3240SG i lukkede rum, kræves god ventilation.

De nævnte glansniveauer er typiske værdier opnået med dette produkt, og er beroende på påføringsmetode, tørfilmtykkelse og miljøforhold i en kontrolleret OEM-maler facilitet. Det anbefales altid, at der gennemføres passende forsøg med produktpåføringer for at sikre tilfredsstillende niveauer.

Som det er tilfældet med andre former for hurtigttørrende dækmaling, skal man være påpasselig med ikke at oversprøjtetidligere belægninger.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

---

**SYSTEM FORLIGELIGHED** Intercure 3240SG er designet som et enkeltlag system til påføring direkte på korrekt forberedte substrater.

## Direkte på metal-polyaspartisk

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette datablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	28 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 23-03-2022.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>