

Stålforstærknings Beskyttelse

Tidligere FLEXCRETE STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841

PRODUKTBESKRIVELSE En to-komponent, vandbaseret, polymermodificeret cementbaseret anti-korrosiv belægning.

ANVENDELSESOMRÅDE Til beskyttelse af stålforstærkning. Det hælder til dannelse af en stærkt alkalisk belægning med en grad af elasticitet, der beskytter stålet mod sure gasser, fugt og chlorider.

Tolerant over for lavere niveauer af stålforberedelse.

CE-mærket i henhold til BS EN 1504-7. Egnede til forstærknings korrosionsbeskyttelsesprincipper 11.1, 11.2 som defineret i BS EN 1504-7.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERCRETE 4871**

Kulør	Grågrøn
Volumenørstof	100%
Densitet	1800kg/m ³ (112lb/ft ³)
Praktisk rækkeevne	Et 5 kg sæt, der påføres i to lag, dækker ca. 45 lineære meter af en 10 mm stålstang.
Påføringsmetode	Pensel
Holdbarhed	12 måneder ved 20°C (68°F).
Emballagestørrelse	5kg sammensatte sæt
Anvendelsestid	20°C (68°F) 60 minutter

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med sig selv	
			Min	Max
20°C (68°F)	5 timer	18 timer	45 minutter	7 dage

**OVERHOLDELSE OG
CERTIFICERING**

Når anvendt som en del af et godkendt system, har dette materiale følgende certificering.

- BBA godkendt, certifikat nr. 05/4276
- CE-mærket i henhold til BS EN 1504-7.
Egnet til forstærknings korrosionsbeskyttelsesprincipper 11.1, 11.2 som defineret i BS EN 1504-7.
- Opført i henhold til Forordning 31 - England og Wales; Forordning 33 - Skotland; Forordning 30 - NI, til brug med drikkevand. WRAS Godkendt til brug med drikkevand.



Protective Coatings

Stålforstærknings Beskyttelse

SPECIFIKATIONSKLAUSUL Den to komponent, korrosionsforebyggende belægning skal bestå af et cementagtigt pulver og en polymerdispersion. Den skal være BBA-certificeret og CE-mærket i overensstemmelse med BS EN 1504-7 og skal overholde følgende ydeevne specifikation:

- Ugennemtrængelig for vand under 10 bar hydrostatisk tryk, således at en 2,0 mm belægning svarer til 1000 mm beton.
- Typisk kompressionsstyrke på 32 MPa og typisk bøjningsstyrke på 10,5 MPa.
- Oxygen-diffusionskoefficienten skal ikke være større end $5,24 \times 10^{-5} \text{ cm}^2/\text{sek}$.
- Modstandsdygtighed over for chlorid ion diffusion i over 30 år i overensstemmelse med Taywood Test.

FORBEHANDLING

Stålforstærkning

Forstærkning skal rengøres, fortrinsvis ved brug af våd grit-blæsning for at fjerne enhver løs rust eller skal, tilbage til en ISO8501-1 Sa2½ (SSPC SP10). Alternativt kan shot-, vand- eller tilsvarende blæserensningsteknikker anvendes. Hvis der ikke er chlorider i betonen eller miljømæssige begrænsninger udelukker brugen af blæserengøring, kan håndholdte elværktøjer, der kan opnå ISO8501 St 2 eller St 3 (SSPC SP2 eller SSPC SP3) bruges.

PÅFØRING

Omrøring

Bland kun så meget produkt som kan nå at anvendes i materialets færdige brugstid. Anbring tilstrækkelig Part A (væske) i en egnet blandebeholder og tilsæt den tilsvarende mængde Part B (pulver). Bland grundigt i 2-3 minutter til en klumpfri konsistens. Mindre mængder blandes manuelt og større mængder med en lav hastighed elektrisk mixer for at indfange så lidt luft som muligt. De blandede materialer skal have en børst-bar, knap dryppende konsistens. Om nødvendigt kan konsistensen justeres ved tilsætning af den ene eller anden af de to komponenter.

Blandingsforhold

1 del(e) Del A: 3 del(e) Del B efter volumen

Pensel

Anbefalet

Fortynder

MÅ IKKE FORTYNDES

Arbejdstop / Oprydning

Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand.

Alle overskydende materialer og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med gældende regionale bestemmelser/lovgivning.

Stålforstærknings Beskyttelse

PRODUKT BEMÆRKNINGER **Begrænsninger**

Brug ikke Intercrete 4871, når temperaturen er under 5°C (41°F) og faldende.

Påføring

Påfør det første lag, med pensel, på forstærkningen så hurtigt som muligt, men ikke mere end 24 timer efter forberedelsen. Påfør belægningen til en tykkelse på ca. 1 mm og sørg for fuldstændig frihed for pinhuller, hulrum og mangler. For at give total beskyttelse skal der påføres et sekundært lag, når det første er stabilt, men ikke fuldt hærdet, typisk 30-90 minutter (maksimum 7 dage). Undersøg efter færdiggørelsen, spot reparer om nødvendigt for at sikre, at forstærkningen er fuldt beskyttet af den tætte, uigennemtrængelige og stærkt alkaliske beskyttende belægning. Undgå at male på den tilstødende beton.

Ideelt set inden for 2 til 6 timer (afhængig af omgivelsestemperatur) af påførelsen af det andet lag, ret områder med manglende, skallende eller fjernet beton med den passende Intercrete reparationsmørtel.

CE-mærke gælder for produkter fremstillet på Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, under reference 2797-CPR-530942.

PÅFØRINGS TIPS

- Hold et stykke pap bag forstærkningen for at forhindre overskydende påføring på hovedbetonen.
- Der skal passes på under påføringen for at sikre, at luften ikke indesluttet i overfladen.
- Ideel til korrosionsbeskyttelse af stålforstærkning, der udsættes for langtidseksponering på afbrudte byggeprogrammer.
- Arbejde i koldt vejr (Se separat vejledning): $\geq 3^{\circ}\text{C}$ (37°F) på et stigende termometer, $\geq 5^{\circ}\text{C}$ (41°F) på et faldende termometer.
- Arbejde i varmt vejr (Se separat vejledning): Opbevar materiale i kølige forhold for at maksimere brugstiden. Skyg påført materiale fra stærkt sollys. Hvis det er muligt, undgå ekstreme temperaturer ved at arbejde om natten.

Stålforstærknings Beskyttelse

TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength		28 days: >35MPa
DIN 1045 Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		6.00 x 10 ⁻¹⁶ m/sec 2mm = 1000mm of concrete
BS 6319-7 Tensile Strength		2.66MPa
Vinci Test Chloride Ion Diffusion Resistance		No steady state of flux reached after 30 years on test
Vinci Test Oxygen Diffusion Coefficient Equivalent Concrete Thickness		DO ₂ = 5.24 x 10 ⁻⁵ cm ² /s 2mm = 100mm of concrete
EN 15184 Shear Adhesion	Failure load of coated bars at 0.1mm displacement = 80% of uncoated bars	112% of control: Pass
EN 15183 Corrosion Protection	Coated area free of corrosion. Rust creep at ground edge <1mm	No corrosion on coated areas: Pass Rust creep at ground edge <1mm: Pass
EN 196-1 Flexural Strength		7.0MPa
BS 6319:7 Tensile Strength		2.66MPa

Bemærk: Ovennævnte egenskaber er opnået ved laboratorietests: Resultater opnået ved test på stedet kan variere afhængigt af forholdene.

SIKKERHEDSFORES KRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 12-04-2019.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>