

## Polymer Modificeret Cementbaseret Belægning

### Tidligere FLEXCRETE CEMPROTEC E942

#### PRODUKTBESKRIVELSE

En to-komponent, vandbaseret (VOC-fri), epoxy- og polymermodificeret cementbaseret belægning til beskyttelse af beton og jernholdige metaller. Det udviser en høj grad af tixotropi for nem anvendelse med pensel eller spray, for at give en jævn overfladefinish uden skridninger. Det hærdner for at danne en tæt, stærk alkalisk belægning, der giver lav permeabilitet for vand og meget høj diffusionsmodstand over for kloridioner og ilt, hvilket sikrer langvarig beskyttelse.

#### ANVENDELSESOMRÅDE

Specielt designet til konstruktion af vandtætning og beskyttelse af betonunderlag, hvor der kræves forbedret kemisk- og slidstyrke. Intercrete 4840 kan forstærkes med Intercrete 4872 tape for at rumme bevægelse af revner og samlinger.

Intercrete 4840 giver lav permeabilitet mod vand ved 10 bar positivt og negativt tryk sammen med fremragende modstandsdygtighed overfor carbondioxid og klorid ion diffusion.

Det kan også bruges som et, ét eller to lags, direkte til metal korrosionsbeskyttelsessystem til passende forberedte stålunderlag.

CE-mærket i henhold til BS EN 1504-2. Egnede til overfladebeskyttelsessystem principperne 1.3, 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 som defineret i BS EN 1504-2.

#### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCRETE 4840

<b>Kulør</b>	Grå
<b>Glans niveau</b>	Ikke relevant
<b>Volumentørstof</b>	100%
<b>Densitet</b>	1850 kg/m <sup>3</sup> (115 lb/ft <sup>3</sup> )
<b>Typisk lagtykkelse</b>	2000 µm (80 mils) tør
<b>Praktisk rækkeevne</b>	På forberedte substrater dækker en 15 kg pakke 4m <sup>2</sup> pr pakning ved 2 mm tykkelse. På forberedte overflader dækker en 30 kg pakke ca. 8,33 m <sup>2</sup> ved 2 mm tykkelse. Praktisk dækning afhænger af kompleksiteten og porøsiteten af det område, der belægges, og der skal tages hensyn til passende tab.
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Pensel, Murske, Afstands skraber
<b>Holdbarhed</b>	12 måneder ved 25 °C (77 °F).
<b>Emballagestørrelse</b>	15kg eller 30 kg sammensatte pakker
<b>Anvendelsestid</b>	20°C (68°F) 30 minutter

<b>Tørretid</b>	Overmalingsinterval med sig selv			
<b>Emnetemperatur</b>	<b>Støvtør</b>	<b>Håndterbar</b>	<i>Min</i>	<i>Max</i>
20°C (68°F)	5 timer	18 timer <sup>1</sup>	45 minutter	7 dage <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Påført ved 2000 µm (80 mils); kan afhænge af vejforholdene

<sup>2</sup> Hvis det maksimale overcoatingsinterval overskrides, skal overfladen rengøres grundigt og mættes inden gen påføring.

#### OVERHOLDELSE OG CERTIFICERING

Når anvendt som en del af et godkendt system, har dette materiale følgende certificering.

- Egnet til overfladebeskyttelsessystem principperne 1.3, 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 som defineret i BS EN 1504-2.
- Overensstemmelse med LU Standard 1-085 'Brandsikkerhedsydelse af materialer'.



## Protective Coatings

## Polymer Modificeret Cementbaseret Belægning

**SPECIFIKATIONSKLAUSUL** Den strukturelle vandtætte belægning skal være en to-komponent, vandbaseret, epoxy og polymer modificeret cementbaseret belægning, der indeholder mikrosilica, fiber, epoxy og styren acryl copolymer teknologi. Det skal være CE-mærket i overensstemmelse med BS EN 1504-2 og skal overholde følgende funktionsspecifikation:

- Ugennemtrængelig for vand under 10 bar hydrostatisk tryk, således at en 2,0 mm belægning svarer til 6000 mm beton.
- Oxygen diffusions modstandskoefficient på mindst  $4,42 \times 10^{-5} \text{ cm}^2/\text{sek}$  i overensstemmelse med Taywood Test
- Klæbestyrke på mindst 2MPa på beton og 3MPa på stål i overensstemmelse med BS 4551.

### FORBEHANDLING

#### Betonemner

Beton skal have en minimumsstyrke på 20MPa. Alle overflader skal være rene og fri for cementslam, hærdemidler, frigivelsesmidler, udslip, fedt, olie, snavs, organisk vækst, gamle belægninger og løs eller desintegrerende beton. Glatte overflader skal rugøres ved brug af højtryksvandstråling eller lignende teknikker. Det forberedte overflade skal være grundigt gennemvædet med rent vand indtil den er ensartet mættet uden vandpytter. Alle betongulve, dæk og meget porøse underlag skal passende forsegles med Intercrete 4850.

#### Stålemner

Intercrete 4840 er selvgrundende og kræver direkte kontakt med stålet for at give maksimal korrosionsbeskyttelse. For maksimal holdbarhed skal stål rengøres tilbage til lyst metal, ideelt til ISO8501-1 Sa2½ (SSPC-SP10) ved hjælp af et vinklet grit for at opnå en overfladeprofil på 75-110 µm. For marine strukturer er ultrahøj trykstråling på ca. 20.000psi effektiv. Hvor miljømæssige begrænsninger forhindrer blæserengøring, er lavere former for forberedelser acceptable, hvis alle løse oxider fjernes. Håndholdte elværktøjer, der er i stand til at opnå det nødvendige forberedelse, kan anvendes. Metal forberedt på denne måde bør være minimum standard ISO8501-1 St3 (SSPC-SP3). Opstående og svejsninger skal slibes for at fjerne skarpe kanter.

### PÅFØRING

#### Omrøring

Intercrete 4840 leveres i to dele; en flydende komponent (Part A) og en pulverbestanddel (Part B), MIX KUN HELE ENHEDER. Ryst Part A grundigt og hæld i en passende blandebeholder, og tilsæt derefter langsomt Part B under omrøring med en mekanisk omrører. Blanding bør udføres med en passende langsomt røreværk med piskeris. Bland i 5 minutter med regelmæssig skræbning af beholderens sider for at forhindre at klumper dannes. Til sprayanvendelse skal materialet filtreres gennem en 4 mm sigte. Når enheden er blevet blandet, skal den bruges inden for den angivne arbejdstid.

#### Airless sprøjtning

Anbefalet  
Anvendelsesområde for mundstykker 1,09 mm (43 thou)  
Samlet udgående væsketryk på sprøjtens mundstykke ikke under  $189 \text{ kg/cm}^2$  (2690 p.s.i.)

#### Pensel

Anbefalet  
Se Produkt bemærkninger

#### Arbejdstop / Oprydning

Lad ikke materialet blive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl alt udstyr grundigt med rent vand.  
Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand. Det er en god arbejdsprocedure jævnligt at skylle sprøjteudstyr igennem i løbet af arbejdsdagen. Hvor ofte der skal renses, vil afhænge af den sprøjtede mængde, temperatur og hvor lang tid, der er gået, herunder forsinkelser.

Alt overskydende materiale og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med relevante regionale regler/love.

## Polymer Modificeret Cementbaseret Belægning

### PRODUKT BEMÆRKNINGER **Betonemner**

Påføring bør kun foretages mellem 5°C - 35°C (41°F - 95°F). Må ikke anvendes, når temperaturen er under 5°C (41°F) og faldende. Undgå anvendelse i regn, direkte sollys eller stærk vind. Ved arbejde med høj temperatur henvises til påføringsvejledningen. Brug ikke Intercrete 4840 på vandtæt beton uden at henvise til Protective Coatings Tekniske Afdeling

### **Påføring**

Intercrete 4840 er ideel til påførelse med pensel, selv om sprøjteteknikker skal anvendes ved store områder. Der skal sørges for, at luften ikke indeslutes på overfladen.

Påfør det første lag, ca. 1 mm tykt, på det forberedte substrat. For at sikre total beskyttelse skal et andet lag påføres på samme måde, efter at have ventet ca. 60 minutter (afhængigt af temperatur), når det første lag er stabilt, men ikke fuldt hærdet (maksimum 7 dage).

Kontroller omhyggeligt efter færdiggørelsen for pinholes og fejl og spot behandl hvor det er nødvendigt. Den samlede færdige belægning skal være mindst 2 mm tyk for at give fuldstændig beskyttelse. Ved behandling af strukturer i en tidevandszone skal Intercrete 4840 påføres i et enkelt 2 mm lag for at undgå forurening mellem lagene. Intercrete 4840 skal lades hærde i mindst 2 timer, før det nedsænkes. På vandrette dæksapplikationer skal der påføres et enkelt 2 mm lag med en afstandsnivellér eller takket murske og straks frigøre indesluttet luft med en spidsrulle.

### **Detalje Arbejde**

På stål påføres en 1mm stripe coat af Intercrete 4840 med pensel på alle svejsninger, skærekanter og fastgørelser, f.eks. møtrikker og bolthoveder. På svejsninger og skærekanter kan der indlejres en passende kant lærred. Over samlinger, store revner mv. i beton påføres en 1 mm stripe coat af Intercrete 4840 med pensel og indlejr straks Intercrete 4872. Lad stabilisere før der fortsættes. Se venligst særskilt Teknisk Datablad.

### **Hærdning**

Normale betonprocedurer bør nøje overholdes. Det er vigtigt, at mørtelns overflade er beskyttet mod stærkt sollys og tørrende vinde med Intercrete 4870, polyethylenfolie, fugtig hessian eller lignende (se separat datablad for detaljer).

CE-mærke gælder for produkter fremstillet på Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, under reference 2797-CPR-530942.

---

### PAFØRINGS TIPS

- Kontroller regelmæssigt belægningstykkelsen under påføring ved brug af den vådfilmsmålér, der er tilgængelig fra AkzoNobel.
- Påfør Intercrete 4870 hærdningsmembran som en jævn, fin tåget spray. Overpåfør eller tillad ikke pytter på overfladen, ellers kan der forekomme revnedannelse.
- Intercrete 4840 er ikke en dekorativ belægning og kan tørre med et plettet udseende, indtil det er ensartet forvitret. Det kan belægges med Intercrete membraner for at give en farvet finish.
- Ved kolde, fugtige forhold kan kondens dannes på overflader behandlet med Intercrete 4840, hvilket resulterer i mørkning af finishen og forsinkelse af hærdningen.
- Hvis Intercrete 4840 hærdes i mere end 7 dage før påføring af andet lag, skal overfladen rengøres og mættes grundigt, inden der fortsættes.
- I en tidevandszone kan Intercrete 4840 påføres i et enkelt 2mm lag. Tillad at hærde i mindst 2 timer før nedsænkning. Beskyt mod slid eller aggressiv tidevandstrømning, indtil den har sat sig.
- Arbejde i koldt vejr (Se separat vejledning):  $\geq 3^{\circ}\text{C}$  (37°F) på et stigende termometer,  $\geq 5^{\circ}\text{C}$  (41°F) på et faldende termometer.
- Arbejde i varmt vejr (Se separat vejledning): Opbevar materiale i kølige forhold for at maksimere brugstiden. Skyg påført materiale fra stærkt sollys. Spray-påfør et sekundært lag Intercrete 4870. Hvis det er muligt, undgå ekstreme temperaturer ved at arbejde om natten.

## Polymer Modificeret Cementbaseret Belægning

### TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength	>= 50 MPa (Class II)	28 days: 54.1MPa
BS4551 Compressive Strength Development @ 20°C		1 day : 5-10MPa 7 days: 30-40MPa 28 days: 50-60MPa
EN 1542 Adhesive Bond (concrete)	>= 2.00 MPa	3.30MPa
EN13687-1 Thermal Compatibility	>= 2.00 MPa	3.24MPa
Vinci Test Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		1.43 x 10 <sup>-17</sup> m/sec 2mm = 6000mm of concrete
EN 1062-6 Permeability to CO <sub>2</sub>	R>= 50m	2mm equivalent to 100mm of concrete
BS EN ISO 7783-2 Water Vapour Permeability (Equivalent Air Layer Thickness)	Class 1 S <sub>D</sub> ->= 5m	S <sub>D</sub> = 1.29m
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 – s1, d0
DIN 1048 Resistance to Water Pressure		10 bar (100m hydrostatic head) positive and negative)
EN1770 Coefficient of Thermal Expansion	>= 30 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	23.4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
BS 6319-7 Tensile Strength		4.93MPa
EN13813 Wear Resistance		Exceeds BCA AR0,5: Highest classification of wear resistance
EN 1062-3 Liquid Water Transmission Rate (Capillary Absorption and Permeability to Liquid water)		w = 0.01 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>

**Bemærk:** Ovennævnte egenskaber er opnået ved laboratorietests: Resultater opnået ved test på stedet kan variere afhængigt af forholdene.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervs-mæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

#### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 12-04-2019.

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf, Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32  
Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>