

Pore Filler & Afretningslag

Tidligere FLEXCRETE MONOLEVEL 844SP

PRODUKTBESKRIVELSE

En én-komponent, vandbaseret (VOC-fri), polymermodificeret, fiberforstærket, cementbaseret ingeniørarbejds kvalitetsmørtel.

Intercrete 4820 har høje klæbende og vandtætningsegenskaber, modstandsdygtighed mod sure gasser, klorider, fryse/optønings cyklusser og forbedret kemisk resistens.

ANVENDELSESOMRÅDE

Designet som en teknisk kvalitets udjævningslag og gør det muligt at fylde mindre pustninger og overfladefejl og som afretningslag for at give en pæn finish og genindføre beskyttelsen.

CE-mærket i henhold til BS EN 1504-3, Klasse R4. Egnede til reparationsmetoderne 3.1, 3.3, 7.1, 7.2 som defineret i BS EN 1504-3.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCRETE 4820

Kulør	Grå
Densitet	1860kg/m ³ (116lb/ft ³)
Typisk lagtykkelse	3 millimeter (120 mils) til 6 millimeter (240 mils) tørtykkelse. Kan være tyndkantet ud til siden
Praktisk rækkeevne	På forberedte underlag dækker en 25 kg pakke ca. 5m ² ved 3mm tykkelse. Praktisk dækning afhænger af porøsiteten af det område, der behandles, og der skal tages hensyn til passende tab.
Påføringsmetode	Spartel, Murske, Pose gnidnings teknik, Svamp, sprøjtning
Holdbarhed	12 måneder ved 20°C (68°F).
Emballagestørrelse	25 kg pakker
Anvendelsestid	20°C (68°F) 30 minutter

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med sig selv	
			Min	Max
20°C (68°F)	5 timer	7 timer	3 timer	7 dage

OVERHOLDELSE OG CERTIFICERING

Når anvendt som en del af et godkendt system, har dette materiale følgende certificering.

- Egnede til reparationsmetoderne 3.1, 3.3, 7.1, 7.2 som defineret i BS EN 1504-3.
- Overensstemmelse med LU Standard 1-085 'Brandsikkerhedsydelse af materialer'.
- Overensstemmelse med Highways Agency Standard BD27/86 til reparation af Hovedvejs Strukturer
- Opført i henhold til Forordning 31 - England og Wales; Forordning 33 - Skotland; Forordning 30 - NI, til brug med drikkevand. WRAS Godkendt til brug med drikkevand.



Protective Coatings

Pore Filler & Afretningslag

SPECIFIKATIONSKLAUSUL Færdiglaget skal være en én-komponent, vandtæt, tixotropisk, polymermodificeret, cementeret reparationsmørtel med høje klæbende egenskaber. Det skal være CE-mærket i overensstemmelse med BS EN 1504-3 Klasse R4, og skal opfylde følgende funktionsspecifikation:

- Kompressionsstyrke ved 20°C (68°F) på mindst 23MPa efter 1 dag og 60MPa efter 28 dage.
- Ugennemtrængelig for vand under 10 bar hydrostatisk tryk, således at 1 mm mørtel svarer til 1000 mm beton.
- Bøjningsstyrke efter 28 dage (20°C, 65% RH) på mindst 10,5 MPa i overensstemmelse med EN 196-1.
- Oxygen diffusionskoefficienten er ikke større end $2,72 \times 10^{-4} \text{ cm}^2/\text{sek}$.

FORBEHANDLING

Beton

Beton skal have en minimumsstyrke på 20MPa. Alle overflader skal være rene og fri for cementslam, hærdemidler, frigivelsesmidler, udslip, fedt, olie, snavs, organisk vækst, gamle belægninger og løs eller desintegrerende beton. Glatte overflader skal rugøres ved brug af højtryksvandstråling eller lignende teknikker. Det forberedte overflade skal være grundigt gennemvædet med rent vand indtil den er ensartet mættet uden vandpytter.

Stålforstærkning

Alle udsatte stålforstærkninger bør behandles med 2 x 1 mm (40 mils) lag af Intercrete 4871, påført med pensel (se relevant Produktdatablad for detaljer). Bemærk; ved reparation i nybyggeri er det ikke nødvendigt at behandle armerings jern fuldt ud.

PÅFØRING

Omrøring

Intercrete 4820 skal blandes mekanisk ved hjælp af en tvangsblender eller i en ren tønde ved hjælp af et røreværk med piskeris. En normal betonblender er IKKE egnet. Ved normale applikationer skal der typisk bruges mellem 2,8 og 3,2 liter rent vand pr. 25 kg pose af Intercrete 4820. For delposer skal der bruges et forhold på 6,5:1 pulver til vand. Typisk skal der anvendes 3 liter rent vand pr. 25 kg pose, som giver et vand: pulverforhold på 0,12. Normal blandingsstid afhænger af den anvendte mixer; 2-3 minutter er gennemsnitlig. Bland ved at inddrage så lidt luft som muligt og brug uden forsinkelse.

Arbejdsstop / Oprydning

Lad ikke materialet blive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl alt udstyr grundigt med rent vand.

Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand. Det er en god arbejdsprocedure jævnligt at skylle sprøjteudstyr igennem i løbet af arbejdsdagen. Hvor ofte der skal renses, vil afhænge af den sprøjtede mængde, temperatur og hvor lang tid, der er gået, herunder forsinkelser.

Alt overskydende materiale og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med relevante regionale regler/love.

Pore Filler & Afretningslag

PRODUKT BEMÆRKNINGER

Betonemner

Påføring bør kun foretages mellem 5°C - 40°C (41°F - 104°F). Må ikke anvendes, når temperaturen er under 5°C (41°C) og faldende. Brug ikke Intercrete 4820 på vandtæt beton uden at henvise til den tekniske afdeling af Protective Coatings.

Grunding

Intercrete 4820 er meget polymermodificeret, og som følge heraf behøver betonoverflader generelt ikke en primer. Meget porøse substrater bør primeres med det passende Intercrete bindingssystem før anvendelse af reparationsmørtelene; kontakt Technical Protective Coatings tekniske afdeling for yderligere information.

Påføring

Intercrete 4820 kan anvendes til lokaliserede mindre hulrum og overfladefejl ved hjælp af en spartel. For store områder med porefyldning arbejdes det godt ind i den forberedte overflade ved hjælp af træglitter eller 'pose-gnidnings' teknikker.

Når det anvendes som et stærkt alkalisk tyndt afretningslag til beskyttelse af beton og til strukturel vejrbeskyttelse, skal Intercrete 4820 påføres det forberedte substrat ved hjælp af en stålglitter for at give en glat, polymerrig overfladefinish. Et ekstra, tyndt lag bør arbejdes godt ind i overfladen for at fylde luft huller og mindre defekter, inden tykkelsen opbygges til maksimalt 6 mm (240 mils). Alternativt kan sprøjteteknikker anvendes.

Til reparationer, der kræver flerlagsapplikationer, er det vigtigt at sikre, at tidligere lag er godt bearbejdet og stabile, men ikke helt har sat sig (2-6 timer afhængig af temperatur) inden påføring af efterfølgende lag. Ingen mellemlags priming er påkrævet. Når det sidste lag er stabiliseret, kan tandmærker fjernes ved hjælp af en træglitter eller fugtig svamp for at fremstille en overflade, der kan sammenlignes med smergel papir, hvilket giver en fremragende finish til efterfølgende påføring af overfladebelægning.

Hærdning

Normale betonprocedurer bør nøje overholdes. Det er vigtigt, at mørtelns overflade er beskyttet mod stærkt sollys og tørrende vinde med Intercrete 4870, polyethylenfolie, fugtig hessian eller lignende (se separat datablad for detaljer).

PÅFØRINGS TIPS

- Under tidlig blanding fremstår materialet tørt. Tilsæt IKKE ekstra vand på dette stadium, da fuld blanding giver en jævn konsistens.
- Vådt ikke ud eller prime mellem lagene.
- Hvis mørtelen tyknes, da remixes, men tilsættes IKKE ekstra vand.
- Læg IKKE for meget på, når den påføres som en tyndt afretningslag, ellers kan der dannes blærer i materialet, som skal fjernes.
- Fjern murske mærker ved hjælp af en træ glitter eller fugtig svamp, når overfladen er stabiliseret.
- Kan overmales med Intercrete membraner for at give en farvet æstetisk finish.
- Arbejde i koldt vejr (Se separat vejledning): $\geq 3^{\circ}\text{C}$ (37°F) på et stigende termometer, $\geq 5^{\circ}\text{C}$ (41°F) på et faldende termometer.
- Arbejde i varmt vejr (Se separat vejledning): Opbevar materiale i kølige forhold for at maksimere brugstiden. Skyg påført materiale fra stærkt sollys. Spray-påfør et sekundært lag Intercrete 4870. Hvis det er muligt, undgå ekstreme temperaturer ved at arbejde om natten.

Pore Filler & Afretningslag

TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength	$\geq 45\text{MPa}$	28 days: 55.7MPa
BS4551 Compressive Strength Development @ 20°C		1 day 23MPa 7 days 46MPa 28 days 60MPa
EN196-1 Flexural Strength		10.5MPa
EN 1542 Adhesive Bond	$\geq 2.00\text{ MPa}$	2.66MPa
Taywood Test Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		$6.94 \times 10^{-16}\text{m/sec}$ 1mm = 1000mm of concrete
EN 1015-7 Chloride Ion Content	$\leq 0.05\%$	$\leq 0.05\%$
EN 13295 Carbonation Resistance	$\leq \text{ref. concrete}$	Passes
EN 13412 Elastic Modulus	$\geq 20\text{GPa}$	17.3GPa Class R3 =15MPa
EN 13507 Capillary Absorption	$\leq 0.5\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0.5}$	$0.047\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0.5}$
EN13687-1 Thermal Compatibility	$\geq 2.00\text{ MPa}$	2.56MPa
BS EN 12617-4 Shrinkage		0.060% after 7 days
BS 6319-7 Tensile Strength		5.02MPa
Taywood Test Oxygen Diffusion Coefficient		$2.72 \times 10^{-4}\text{cm}^2/\text{sec}$

Bemærk: Ovennævnte egenskaber er opnået ved laboratorietests: Resultater opnået ved test på stedet kan variere afhængigt af forholdene.

SIKKERHEDSFORES KRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 29-05-2019.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>