

## Hurtigtørrende Reparatjonsmørtel

### Tidligere FLEXCRETE FASTFILL

<b>PRODUKTBESKRIVELSE</b>	En én-komponent, vandbaseret (VOC fri), polymermodificeret, fiberforstærket, Portland-cementbaseret reparationsmørtel.			
<b>ANVENDELSESOMRÅDE</b>	Specielt designet til strukturel reparation og restaurering af beton i tunge slidområder som veje, baner, broer, dæk, gulve, stier, tidevandsområder og områder, der ikke kan tages ud af brug i længere tid.  Intercrete 4802 er en hurtighærdende mørtel med forbedrede polymere egenskaber og pålidelig styrkeudvikling, som ikke er signifikant påvirket af brug i lave temperaturer. Kan bruges som leveret op til 100 mm (4 tommer) dybde, eller kan fyldes ud med skarpt sand eller tilslag til en hældbar konsistens til gulv eller dæks reparationer op til maksimal dybde på 300 mm.  CE-mærket i henhold til BS EN 1504-3, Klasse R4. Egnet til reparationsmetoderne 3.1, 3.2, 4.4, 7.1, 7.2 som defineret i BS EN 1504-3.			
<b>PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCRETE 4802</b>	<b>Kulør</b>	Grå		
	<b>Densitet</b>	2150kg/m <sup>3</sup> (134lb/ft <sup>3</sup> )		
	<b>Typisk lagtykkelse</b>	Minimum 5 mm til maksimum (pr. lag) på 50 mm på lodret, 100 mm (4 tommer) på dæk og gulve, 300 mm (12 tommer) når ud fyldt		
	<b>Praktisk rækkeevne</b>	På forberedte overflader dækker en 25 kg sæt ca. 1,33 m <sup>2</sup> ved 10 mm tykkelse Praktisk dækning afhænger af porøsiteten af det område, der behandles, og der skal tages hensyn til passende tab.		
	<b>Påføringsmetode</b>	Murske, Håndformning, Glittebræt		
	<b>Holdbarhed</b>	12 måneder ved 20°C (68°F).		
	<b>Emballagestørrelse</b>	25 kg pakker		
	<b>Anvendelsestid</b>	20°C (68°F) 10 minutter		
	<b>Tørretid</b>	Overmalingsinterval med sig selv		
	<b>Emnetemperatur</b>	<b>Støvtør</b>	<b>Håndterbar</b>	<b>Min</b> <b>Max</b>
	20°C (68°F)	10 minutter	60 minutter	Ikke relevant                      Ikke relevant

### OVERHOLDELSE OG CERTIFICERING

Når anvendt som en del af et godkendt system, har dette materiale følgende certificering.

- Egnet til reparationsmetoderne 3.1, 3.2, 4.4, 7.1, 7.2 som defineret i BS EN 1504-3.
- Overensstemmelse med LU Standard 1-085 'Brandsikkerhedsydelse af materialer'.
- Overensstemmelse med Highways Agency Standard BD27/86 til reparation af Hovedvejs Strukturer
- BBA godkendt, certifikat nr. 05/4276
- Opført under regulativ 31 - England og Wales; regulativ 33 - Skotland; regulativ 30 - NI, til brug sammen med drikkevand.



## Protective Coatings

Side 1 af 4

Udstedelsesdato: 16-04-2020

Ref.4609

## Hurtigtørrende Reparatationsmørtel

**SPECIFIKATIONSKLAUSUL** Reparatationsmørtelen skal være en én-komponent, polymermodificeret, fiberforstærket, Portland cementbaseret reparationsmørtel, som er fysisk og kemisk kompatibel med værtsbetonen. Det skal være BBA-certificeret og CE-mærket i overensstemmelse med BS EN 1504-3 Klasse R4, og skal overholde følgende ydeevne specifikation:

- Evne til at hærde på 10 minutter ved 20°C (68°F), der opnås en kompressionsstyrke på mindst 14MPa efter 1 time og 60MPa efter 28 dage
- Modstandsdygtig over for sulfater til klasse DS-5m af BRE Special Digest 1.
- Ugennemtrængeligt for vand under 10 bar hydrostatisk tryk, således at 7,5 mm mørtel svarer til 1000 mm beton.
- Bøjningsstyrke efter 28 dage (20°C, 65% RH) på mindst 11,6 MPa i overensstemmelse med EN 196-1.

### FORBEHANDLING

#### Beton

Fjern alt beskadiget beton mekanisk tilbage til god, intakt materiale. Det anbefales, at enhver stålforstærkning til stede har mindst 25 mm (1,0 tomme) frirum bag stængerne og 50 mm (2,0 tommer) ud over det punkt, hvor korrosion er synlig. Omkredsen af reparationområdet skal trækkes til en dybde på 10 mm (0,4 tommer) ved hjælp af en sav, skive eller elektrisk mejsel. Skrå kanter skal undgås. De foretrukne metoder til overfladebehandling er slurry- eller vandblæsningsteknikker. Alle overflader skal være rene og fri for cementslam, hærdemidler, frigivelsesmidler, udbloomstringer, fedt, olie, snavs, organisk vækst, gamle belægninger og løs eller desintegrerende beton. Styrken af det konkrete bundsikringslag skal være mindst 20MPa. Det forberedte substrat skal grundigt gennemblødes med rent vand indtil den er ensartet mættet uden vandpytter.

#### Stålforstærkning

Forstærkning skal rengøres, fortrinsvis ved brug af våd grit-blæsning for at fjerne enhver løs rust eller skal, tilbage til en ISO8501-1 Sa2½ (SSPC SP10). Alternativt kan shot-, vand- eller tilsvarende blæserensningsteknikker anvendes. Hvis der ikke er chlorider i betonen eller miljømæssige begrænsninger udelukker brugen af blæserengøring, kan håndholdte elværktøjer, der kan opnå ISO8501 St 2 eller St 3 (SSPC SP2 eller SSPC SP3) bruges. Alle udsatte stålforstærkninger bør behandles med 2 x 1 mm (40 mils) lag af Intercrete 4871, påført med pensel (se relevant Produktdatablad for detaljer). Bemærk; ved reparation i nybyggeri er det ikke nødvendigt at behandle armerings jern fuldt ud.

### PÅFØRING

#### Omrrøring

Intercrete 4802 skal blandes mekanisk ved hjælp af en tvangsblender eller i en ren tønde ved hjælp af et røreværk med piskeris. En normal betonblender er IKKE egnet. Ved normale påføringer skal man typisk bruge 3,5 liter rent vand pr. 25 kg pose af Intercrete 4802. For delposer skal man bruge et forhold på 5,5: 1 pulver til vand. Ved kolde temperaturer kan lunken vand bruges til at justere produktets arbejdstid.

Se side 3 Produkt Bemærkninger for yderligere information om afretnings applikationer.

#### Murske

Anbefalet

#### Arbejdstop / Oprydning

Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand.

Alle overskydende materialer og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med gældende regionale bestemmelser/lovgivning.

## Hurtigtørrende Reparatormørtel

### PRODUKT BEMÆRKNINGER

#### Omrøring

Til afretnings applikationer eller større lommer i dæk op til en maksimal dybde på 100 mm (4 inches), kan der indføres et rent vasket middelklasse beton sand, op til 50 vægtprocent. Ved dybe reparationer op til maksimalt 300 mm i en enkelt applikation, eller hvor der kræves en hældbar beton, kan grove rene tilslag (5-10 mm størrelse [0.2-0.25 inch]) indføres i blandingen op til lige store vægtforhold uden at påvirke dens fysiske ydeevne negativt.

#### Grundning

Intercrete 4802 er meget polymermodificeret, og som følge heraf behøver betonoverflader generelt ikke en primer. Meget porøse substrater bør primeres med det passende Intercrete bindingssystem før anvendelse af reparatormørtelerne; kontakt Technical Protective Coatings tekniske afdeling for yderligere information.

#### Påføring

Ved normale påførelser skal Intercrete 4802 komprimeres ved hjælp af en bearbejdnings-metode til fjernelse af indesluttet luft, i lag på højst 50 mm i lodrette situationer eller 100 mm i dybe lommer. Når der fyldes ud til maksimalt 300 mm (12 tommer), understøttes med forskalling og komprimeres for at fjerne indesluttet luft.

For reparationer, der kræver flere lags applikationer, er det vigtigt at sikre, at tidligere lag er godt bearbejdet og stabile, men ikke har sat sig helt (15-30 minutter afhængig af temperatur) inden påføring af efterfølgende lag. Ingen mellemlags priming er påkrævet. Endelig profilering af høj kvalitet opnås nemt med stålglitter.

Når du påfører materiale på gulve, skal området opdeles, og hver opdeling færdiggøres indenfor Intercrete 4802 brugstid. Typisk bør opdelingsstørrelserne begrænses til 1m<sup>2</sup>, men kontakt venligst Protective Coatings Technical Department for yderligere råd. Polér ikke overfladen med en stålglitter, men brug en stiv børste på den våde overflade for at give en glidebestandig finish.

#### Hærdning

Normale betonprocedurer bør nøje overholdes. Det er vigtigt, at mørtelns overflade er beskyttet mod stærkt sollys og tørrende vinde med Intercrete 4870, polyethylenfolie, fugtig hessian eller lignende (se separat datablad for detaljer). Intercrete 4802 skal tillades hærdning i mindst 30 minutter før total nedsækning.

CE-mærke gælder for produkter fremstillet på Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, under reference 2797-CPR-530942.

### PÅFØRINGS TIPS

- Ved udfyldning baseres den oprindelige mængde vand på mængden af Intercrete 4802 i blandingen. Tilføj det minimale antal ekstra vand for at opnå den ønskede konsistens som i tabellen nedenfor:

Ekstra vand	Flow (mm)	Hærdelsestid (min)
10% (3,9 liter)	160	30
20% (4,3 liter)	175-180	35-40
30% (4,5 liter)	210-220	40-45
- Vær forsigtig, hvis der bruges meget koldt blandingsvand, da dette vil accelerere hærdningen af Intercrete 4802.
- Vådt ikke ud eller prime mellem lagene.
- Overfyld IKKE. Hvis mørtelen begynder at synke, lad det stabiliseres og færdiggør.
- Når man er færdig, glittes fra midten ud mod omkredsen, ved at arbejde ud mod kanten af reparationen.
- På grund af Intercrete 4802 hurtige tørretid, bland da kun så meget materiale som skal bruges i materialets færdigblandede brugstid. Må ikke håndblandes.
- Til store gulvreparationer opdeles i bugter og antages et skakbræt-mønster, der begrænser de enkelte bugtstørrelser til maksimalt 1m<sup>2</sup>.
- Intercrete 4802 er særligt velegnet til reparationer ved temperaturer så lave som -10°C (14°F), men bør ikke anvendes på frose underlag. Ved kolde temperaturer skal du bruge lunkent vand til at justere produktets arbejdstid.
- Arbejde i varmt vejr (Se separat vejledning): Opbevar materiale i kølige forhold for at maksimere brugstiden. Skyg påført materiale fra stærkt sollys. Spray-påfør et sekundært lag Intercrete 4870. Hvis det er muligt, undgå ekstreme temperaturer ved at arbejde om natten.

## Hurtigtørrende Reparatormørtel

### TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard og Egenskab	BS EN 1504-2 Krav	Resultat
EN 12190 Compressive Strength	$\geq 45\text{MPa}$	28 days: 60MPa
BS4551 Compressive Strength Development @ 20°C		1 hour 14MPa 2 hours 20MPa 4 hours 30MPa 1 day 40MPa 7 days 50MPa 28 days 60MPa
EN196-1 Flexural Strength		11.6MPa
EN 1542 Adhesive Bond	$\geq 2.00\text{ MPa}$	2.39MPa
EN13687-1 Thermal Compatibility	$\geq 2.00\text{ MPa}$	2.45MPa
Taywood Test Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		$2.60 \times 10^{-14}\text{m/sec}$ 7.5mm = 1000mm of concrete
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 – s1, d0
EN 1015-7 Chloride Ion Content	$\leq 0.05\%$	0.012%
EN 13295 Carbonation Resistance	$\leq \text{ref. concrete}$	Passes
EN 13412 Elastic Modulus	$\geq 20\text{GPa}$	26.1GPa
EN 13507 Capillary Absorption	$\leq 0.5\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0.5}$	$0.108\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0.5}$
BS EN 12617-4 Shrinkage		0.025% after 7 days

**Bemærk:** Ovennævnte egenskaber er opnået ved laboratorietests: Resultater opnået ved test på stedet kan variere afhængigt af forholdene.

### SIKKERHEDSFORES KRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 16-04-2020.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>