

Modificeret kvælende epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE

Interchar 3120 er en alsidig, to-komponent, modificeret brandhæmmende epoxy maling til cellulose brandbeskyttelse.

Interchar 3120 er en lav VOC og bor fri maling designet til at give brandbeskyttelse til strukturelt stålværk.

Uafhængigt testet, vurderet og certificeret, er dette produkt egnet til brug i både åbne og lukkede konstruktionsdele.

Interchar 3120 er et sprøjtepåførende materiale og kræver ingen form for forstærkning.

ANVENDELSESOMRÅDE

At medvirke til at bevare stålstrukturens strukturelle integritet i en cellulose brand situation. Typiske strukturer, der kræver denne beskyttelse, omfatter en bred vifte af kommercielle, industrielle, offentlige og transportbygninger, f.eks. lufthavnsterminaler, fritidsfaciliteter, kongrescentre, højhuse, uddannelsesfaciliteter, indkøbscentre, industrielle komplekser og hoteller.

Interchar 3120 udnytter holdbar epoxyteknologi til at tilvejebringe et materiale, der gør det muligt at fremstille stålværk og brand beskyttelse andre steder end på byggepladsen.

Interchar 3120 er designet til at være ekstremt alsidig og kan anvendes direkte på metal eller over godkendte grundere, på enkelt eller flersprøjteudstyr, topcoated eller ikke topcoated, på 'I' sektioner, hule sektioner og cellulære bjælker.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCHAR 3120

Kulør Lysgrå (Del A - sort; del B - hvid)

Glans niveau Semiglans

Volumenterstof 100% (målt i henhold til ISO 3233)

Typisk lagtykkelse Afhænger af niveauet for påkrævet brandbeskyttelse. Normalt i området fra 0.5 mm til 8 mm (med typisk tykkelse på 2 mm pr. lag)

Teoretisk rækkeevne 1 kg af Interchar 3120 vil give 1mm brandbeskyttelse til 0,725m²

Praktisk rækkeevne Afhængig af tabsfaktor

Påføringsmetode Airless sprøjtning

Tørretid

Overmalingsinterval med sig selv

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Min	Max
10°C (50°F)	16 timer	33 timer	6 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	16 timer	22 timer	6 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	7 timer	16 timer	6 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	3 timer	4 timer	6 timer	Forlænget ¹

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser
Alle tørretidsdata er citeret ved typisk tykkelse på 2 mm TFT

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt Del A >111°C (232°F); Del B >111°C (232°F); Blandet >111°C (232°F)

voc 0.17 lb/gal (21 g/lit) EPA Metode 24
0 g/kg EU-direktiv om emission af opløsningsmidler
(Rådets direktiv 2010/75/EU)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Protective Coatings

Modificeret kvælende epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader som skal males skal være rene, tørre og fri for forureninger. Inden malingen anvendes skal overfladen kontrolleres i henhold til ISO 8504:2000. Fjern olie og fedt i henhold til SSPC-SP1 med et opløsningsmiddel.

Ståloverflader skal sandblæses og primes hensigtsmæssigt. Sandblæsning skal udføres til et minimum af Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) eller SSPC SP6. Blæseprofilen skal være mindst 50 µm (2 mils) for ståloverflader. Primer valg er baseret på det endelige miljø, som brandbeskyttelsessystemet vil blive udsat for.

Interchar 3120 kan anvendes direkte på sandblæst ståloverflade til nogle driftsmiljøer - se råd fra International Protective Coatings. Overflader skal være sandblæste til et minimum af Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) eller SSPC SP6. Der skal opnås en blæseprofil på mindst 50 µm (2 mils). Påføring skal ske, før oxidering af den sandblæste overflade forekommer.

Interchar 3120 kan også anvendes på galvaniserede stålunderlag. Overflader skal forberedes ved svirp-blæsning for at give en ru overflade til en standard svarende til Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 eller NACE nr. 4. Typisk er en profil på 12-25 µm (0,6-1,0 mils) opnået ved svirp-blæsning. En godkendt primer bør påføres efter svirp-blæsning.

PÅFØRING

Omrøring	Hvis der påføres med airless sprøjte eller pensel, er det først nødvendigt at blande Interchar 3120 grundigt. Begge komponenter skal have været opbevaret i 24 timer ved mindst 15°C (59°F) og fuldt ud maskinrørt, før de blandes sammen.	
Blandingsforhold	2.5 del(e) : 1 del(e) efter vægt	
Anvendelsestid	20°C (68°F)	40°C (104°F)
	45 minutter	30 minutter
Flerkomponent-airlessprøjtning	Egnet	Opvarmet flerkomponents udstyr. Se Påføringsvejledningen.
Airless sprøjtning	Anbefalet	Airless sprøjteudstyr med 70:1 pumpe Dyseboring 0.63 - 0.74 mm (25-29 thou)
Pensel	Egnet - Kun små områder	Anbefales til små områder og småreparationer, påføring af flere lag vil være nødvendig for at opnå den ønskede tørfilmtykkelse.
Rulle	Ikke anbefalet	
Fortynder	International GTA007	Kan fortyndes med op til 8 volumenprocent. For bedste resultater henvises til Interchar 3120 Påførings Vejledning.
Rensemiddel	International GTA822	
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl udstyret grundigt med International GTA822.	
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.	
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.	

Modificeret kvælende epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Ved påføring af Interchar 3120 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Påfør ikke ved stål- eller lufttemperaturer under 5°C (41°F) eller når den relative luftfugtighed er over 85%. Dette produkt vil ikke hærde tilstrækkeligt under 5°C (41°F). For maksimal ydelse bør omgivende hærde temperaturer være over 10°C (50°F).

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Interchar 3120 vil ligesom alle andre epoxybelægninger kridte og misfarves ved udendørs eksponering. Disse fænomener har ingen negativ indvirkning på produktets brandbeskyttende egenskaber. Hvor et holdbart kosmetisk udseende med en god glans- og farveretention er påkrævet, overmales med anbefalede topcoats.

Ved anvendelse af flerlagssystemer får man bedst vedhæftning med de kortest mulige overmalingsintervaller.

Interchar 3120 er testet og vurderet i overensstemmelse med følgende standarder / vejledninger:

- BS 476 Del 20-22 - AAFP Yellow Book Rev 5 vurderet
- EN 13381-8 testet og vurderet
- EN 13381-9 testet og vurderet for cellulære bjælker
- AAFP Yellow Book Rev 5 vurderet for cellulære bjælker
- Australiske Standarder AS 1530.4-2014 og AS 4100

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interchar 3120 er blevet afprøvet som en del af et malingsystem til brug i brandsituationer over et stort antal godkendte grundingsystemer.

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Følgende dækmalinger anbefales til Interchar 3120:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990SG

Modificeret kvælende epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette datablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vægt	Pakke	Vægt	Pakke
	25 kg	17.86 kg	20 liter	7.14 kg	5 liter

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		25 kg	19.65 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	18 måneder ved 25 °C (77 °F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 06-09-2022.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: <https://www.ske-beschichtungen.de/>